

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.911

Perforex Freze Terminali MT 1101 S

Durum: 25.04.2025 (Kaynak: rittal.com/tr-tr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

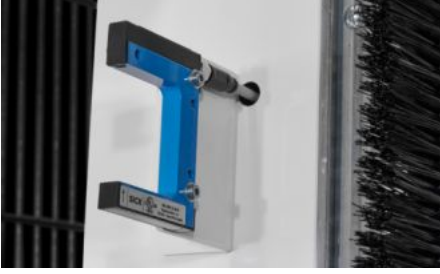
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.911 - Perforex Freze Terminali MT 1101 S

Perforex Freze Terminali 1101, otomatik parça modifikasyonuna giriş için maliyeti uygun bir çözümdür. Neredeyse tüm kompakt ve büyük panolar kolay ve hızlı bir şekilde işlenebilir.



Özellikleri

Model No.	AS 4055.911
Dizayn	Düz parça işleme Pano işleme Entegre freze talaşı emişli patentli baskı çanağı Minimal yağlama dahil yüksek performanslı mil Otomatik takım kontrolü DIN takımları Pnömatik germe tertibatı
Ürün açıklaması	Perforex Freze Terminali 4 eksenli bir CNC tezgahıdır ve standart kontrol panolarının modifiye edilmesinde kullanılır. Yassı ve kübik parçaların, delme, diş açma ve kesit açma işlemleri gibi, otomatik olarak işlenmesini sağlar. Perforex Freze Terminali 1101, otomatik parça modifikasyonuna giriş için maliyeti uygun bir çözümdür. Neredeyse tüm kompakt ve büyük panolar kolay ve hızlı bir şekilde işlenebilir.

Özellikleri

Fayda	Yatırım geri dönüş süresi (ROI) kısa ve belirgin derecede yüksek rekabet gücü Yüksek ve sabit ürün kalitesinde kısa işlem süreleri Ağ tabanlı yazılım sayesinde veri tutarlılığı Anlaşılır HMI ve 24" ekran sayesinde kolay kullanım Otomatik takım değiştirme ve entegre takım uzunluğu ölçümü Minimum miktarda yağlama sistemi ve baskı plakası sayesinde takımların hassas şekilde işleme Delme ve frezeleme sırasında otomatik talaş çıkarma Yüksek performanslı iş mili ile hızlı, hassas ve güvenilir işleme sağlanır. Pnömatik bağlama tertibatlı sezgisel bağlama sistemi - kontrol panosu bileşenleri için optimize edilmiştir
Teslimat kapsamı	Perforex MT S projeye özgü konfigüre edilir
İşlenebilir malzeme	Alüminyum Çelik Paslanmaz çelik Plastik Bakır
Makine seçenekleri	Çok parçalı işleme için 2 ek sıfır noktası 4050.110
Makine kumandası	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) ile sipariş kontrolü Rittal HMI ile kontrol
Güvenlik	DIN EN ISO 13857'ye göre güvenlik çiti Makinenin önünde ve arkasında optik koruma tertibatı Elektrik kesintisi durumunda bile eksenlerin güvenli şekilde frenlenmesi
Arayüzler	Rittal Pano Üretim Sistemi (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Konfigürasyon Sistemi DXF verilerinin içe aktarımı
Bilgi	Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır
Basıncı hava bağlantısı	6 bar
İş parçası ağırlığı - düz parça işleme (maks.)	200 kg
İş parçası ağırlığı - pano işleme (maks.)	200 kg

Özellikleri

Takım yerleri sayısı	18
İşleme hassasiyeti	±0,2 mm
X/Y ekseninde hız	60.000 mm/min
Z ekseninde hız	12.000 mm/min
İş mili hızı (maks.)	21.000 rpm
İş mili gücü (maks.)	11 kW
Kumanda gerilimi (DC)	24 V
Anma akımı maks.	6,2 A
Nominal çalışma gerilimi	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
İşleme hızı (maks.)	1.500 mm/min
Sabitlenebilir pano boyutları min.	Genişlik: 100 mm Yükseklik: 100 mm Derinlik: 140 mm
Sabitlenebilir pano boyutları maks.	Genişlik: 1.200 mm Yükseklik: 1.400 mm Derinlik: 1.400 mm
Sabitlenebilir düz parçaların boyutları min.	Genişlik: 100 mm Yükseklik: 100 mm Derinlik: 1,25 mm
Sabitlenebilir düz parçaların boyutları max.	Genişlik: 2.450 mm Yükseklik: 1.500 mm Derinlik: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Genişlik: 2.200 mm Yükseklik: 1.500 mm
Panolarda işlenen maks. yüzey	Genişlik: 750 mm Yükseklik: 1.400 mm
Paketteki adet	1 adet
Net ağırlık	1600
Brüt ağırlık	1600
Gümrük tarifesi numarası	84571090

Özellikleri

EAN

4028177967519

Onaylar

Açıklamalar

Uygunluk bildirimi