

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.108

Centro de mecanizado Perforex BC 1008 HS

Estado: 19/10/2024 (Fuente: rittal.com/mx-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.108 - Centro de mecanizado Perforex BC 1008 HS

Ancho alojamiento de piezas con dos puertas en la versión estándar. Idóneo para el mecanizado de armarios completamente soldados.

Características

Referencia	AS 4050.108
Ejecución	Ajuste motorizado de la profundidad 2200 mm Mecanización de armarios Mecanización de piezas planas Dos puertas Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación Comprobación automática de la herramienta Herramientas DIN Sistema neumático de sujeción
Descripción producto	El centro de fresado, taladrado y roscado Perforex BC 1008 HS es ideal para la mecanización de envolventes no desensamblables o completamente soldados. Las dos puertas abatibles en la zona de mecanizado permiten fijar con facilidad envolventes de hasta 2300 x 1600 mm (An. x Al.).
Ventajas	Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización Un trabajo rápido, preciso y fiable Sistema de programación fácil de usar y de controlar de forma remota Software en red con banco de datos centralizado Los pedidos a taller programados se encuentran disponibles de inmediato y pueden reutilizarse
Unidad de envase	La Perforex BC se configura en base al proyecto

Características

Material mecanizable	Aluminio Acero Acero inoxidable Plástico Cobre
Opciones de máquina	Extensión de la altura de sujeción 4050.035
Mando de máquina	Programación taller 4 ejes Control CNC Optipanel de Rittal con monitor de 24"
Seguridad	Rejilla de protección con dispositivo de protección óptico Valla de protección trasera
Interfaces	Conexión a diferentes sistemas CAD Importación de formatos DXF EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System
Observación	Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos
Superficie de apoyo	Anchura: 4.600 mm Altura: 2.410 mm Profundidad: 4.600 mm
Conexión de aire comprimido	6 bar
Nº de espacios de herramienta	20
Tool holder (Pick-up-System)	sí
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Intensidad máx.	32 A
Tensión de servicio	400 V, 3~, 50 Hz
Dimensions of clampable cubic parts	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.600 mm Profundidad: 2.200 mm
Maximum machinable area for cubic parts	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.600 mm
Dimensions clamped panels	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.550 mm

Características

Maximum machinable area for enclosure panels	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.700 mm
Superficie de apoyo	Anchura: 4.600 mm Altura: 2.410 mm Profundidad: 4.600 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso/UE	2,700 kg
Peso neto	3200
Peso bruto	3200
Código arancelario	84571090
EAN	4028177804548
ETIM 7.0	EC000000
ECLASS 8.0	36600890