

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.101

Centro de mecanizado Perforex BC 1001 HS

Estado: 26/09/2024 (Fuente: rittal.com/mx-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.101 - Centro de mecanizado Perforex BC 1001 HS

Rentable, desde el inicio, a la modificación automatizada de componentes. Mecanizado rápido y sencillo de prácticamente cualquier armario grande y armario compacto. Opcionalmente ampliable con la mecanización de armarios.

Características

| | |
|----------------------|--|
| Referencia | AS 4050.101 |
| Ejecución | Mecanización de piezas planas Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación Comprobación automática de la herramienta Herramientas DIN Sistema neumático de sujeción |
| Descripción producto | La Perforex BC 1001 HS es adecuada para el mecanizado de cualquier armario. Este centro de mecanizado es el más compacto y rentable de la serie Perforex BC. |
| Ventajas | Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización Un trabajo rápido, preciso y fiable Sistema de programación fácil de usar y de controlar de forma remota Software en red con banco de datos centralizado Los pedidos a taller programados se encuentran disponibles de inmediato y pueden reutilizarse |
| Unidad de envase | La Perforex BC se configura en base al proyecto |
| Material mecanizable | Aluminio Acero Acero inoxidable Plástico Cobre |

Características

| | |
|--|---|
| Opciones de máquina | Mecanización de armarios 4050.010 |
| Mando de máquina | Programación taller 4 ejes Control CNC Optipanel de Rittal con monitor de 24" |
| Seguridad | Rejilla de protección con dispositivo de protección óptico Valla de protección trasera con la opción de mecanización de armarios |
| Interfaces | Conexión a diferentes sistemas CAD Importación de formatos DXF EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System |
| Observación | Juego de herramientas en la máquina en el momento de la entrega Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos |
| Superficie de apoyo | Anchura: 3.980 mm Altura: 2.200 mm Profundidad: 3.400 mm |
| Conexión de aire comprimido | 6 bar |
| Nº de espacios de herramienta | 18 |
| Tool holder (Pick-up-System) | sí |
| Tensión de mando (c.c.) | 24 V |
| Intensidad máx. | 32 A |
| Tensión de servicio | 400 V, 3~, 50 Hz |
| Dimensions of clampable cubic parts | Anchura: 1.200 mm Altura: 1.400 mm Profundidad: 1.400 mm |
| Maximum machinable area for cubic parts | Anchura: 750 mm Altura: 1.400 mm |
| Dimensions clamped panels | Anchura: 2.500 mm Altura: 1.500 mm |
| Maximum machinable area for enclosure panels | Anchura: 2.260 mm Altura: 1.500 mm |

Características

| | |
|---------------------|--|
| Superficie de apoyo | Anchura: 3.980 mm Altura: 2.200 mm Profundidad: 3.400 mm |
|---------------------|--|

| | |
|--------------------|-----------|
| Unidad de embalaje | 1 pza(s). |
|--------------------|-----------|

| | |
|---------|----------|
| Peso/UE | 1,600 kg |
|---------|----------|

| | |
|-----------|------|
| Peso neto | 1600 |
|-----------|------|

| | |
|------------|------|
| Peso bruto | 1600 |
|------------|------|

| | |
|--------------------|----------|
| Código arancelario | 84571090 |
|--------------------|----------|

| | |
|-----|---------------|
| EAN | 4028177804524 |
|-----|---------------|

| | |
|----------|----------|
| ETIM 7.0 | EC000000 |
|----------|----------|

| | |
|------------|----------|
| ECLASS 8.0 | 36600890 |
|------------|----------|
