

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4050.330

# Perforex LC 3030 -laserkeskus

Osavaltio: 19.10.2024 (Lähde: rittal.com/fi-fi)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.330 - Perforex LC 3030 -laserkeskus

Perforex -laserkeskukset on kehitetty erityisesti vakiokytkentäkaappien automatisoitua mekaanista modifointia varten. Perforex LC on tarkoitettu kuutioiden kolmiulotteiseen käsittelyyn sekä kosketuksettomaan ja värinättömään työstöön. Myös asennuslevyjen ja kierreaukkojen työstö on mahdollista.



## ominaisuudet

Tilausnro	AS 4050.330
Tuotekuvaus	Perforex-laserkeskukset on kehitetty erityisesti vakiokytkentäkaappien automatisoitua mekaanista modifointia varten. Perforex LC on tarkoitettu erityisesti kytkentäkaappien ja koteloiden 3D-työstöön sekä kosketuksettomaan ja värinättömään toimintaan. Myös asennuslevyjen ja kierreaukkojen työstö on mahdollista.
Hyödyt	3D-kuutiomuokkaus ilman työkappaleen uudelleenkinnitystä Leikkuureuna ei nukkaannu tai värjäydy käsiteltäessä ruostumatonta terästä Maalattujen levyosien leikkaaminen myös filigraanimuodoissa ilman maalipinnan vaurioitumista tai värjäytymistä Tuotevalikoima pienistä suuriin kytkentäkaappeihin Kosketukseton ja tärinätön käsittely ilman työkalujen kulumista Työkappaleen kiinnitystä ei tarvita Ruostumattoman teräksen työstönopeus 20 x nopeampi kuin perinteisessä jyräntäprosessissa Ergonominen kotelon ja litteiden osien työstäminen pidennettävän tukipinnan ansiosta Viiden puolen samanaikainen käsittely
Tekniset tiedot	Laserosoitin (apulaser) säteilyteho laserluokka 1 Erittäin kapea leikkausleveys, vain n. 0,3 mm Työlaser luokka 4

# ominaisuudet

Toimitus	Laserkeskus Kompressori Koneen kotelointi Suodatuslaitteisto Ohjausyksikkö
Muokattava materiaali	Ruostumaton teräs Teräslevy Alumiini
Koneen ohjaus	Verstasohjelmointi
Turvallisuus	Suojakotelo laserluokan 1 saavuttamiseksi. Käyttö sallittu perehdytetyille henkilölle, laserammattilaisia ei tarvita Turvaovi
Liitännät	EPLAN Pro Panel Siirto DXF-muodoista Rittal Configuration System
Ohje	Turvakatto (4050.317) koneen koteloinnille on pakollinen, mikäli koneeseen on mahdollista saada näköyhteys ylhäältä päin. Rittalin ammattilaisen käynti toimipaikassa on pakollinen lasertoteutuksen valintaa ja määrittystä varten Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään
Pohjapinta-ala	Leveys: 3.900 mm Korkeus: 3.800 mm Syvyys: 10.500 mm
Säteilyteho maks.	300 W (CW) tai 3000 W (pulssi)
Pulssin energia (maks.)	30 J
Pulssiaika maks.	50 µs 300 W teholla
Aallonpituus	1 070 nm
Teräslevyn teräksen maks. muokattava ainepaksuus	3 mm
Ruostumattoman teräksen maks. muokattava ainepaksuus	3 mm
Alumiinin maks. työstettävä ainevahvuus	3 mm
Ohjausjännite (DC)	24 V

# ominaisuudet

Nimellisteho	3 kW
Nimelliskäyttöjännite	400 V, 3~, 50 Hz
Max. machinable area of cubes	Leveys: 1.200 mm Korkeus: 800 mm Syvyys: 2.250 mm
Pohjapinta-ala	Leveys: 3.900 mm Korkeus: 3.800 mm Syvyys: 10.500 mm
Pakkausyksikkö	1 kpl
Nettopaino	4500
Bruttopaino	4500
Tullitariffinimike	84561190
EAN	4028177811737
ETIM 7.0	EC000000
ECLASS 8.0	36620404