

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.107

Centro de mecanizado Perforex BC 1007 HS

Estado: 1/09/2024 (Fuente: rittal.com/es-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.107 - Centro de mecanizado Perforex BC 1007 HS

Elevada variabilidad en poco espacio. Adecuado para el mecanizado de todos los armarios compactos y grandes.

Características

Referencia	AS 4050.107
Ejecución	Mecanización de armarios Mecanización de piezas planas Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación Comprobación automática de la herramienta Herramientas DIN Sistema neumático de sujeción
Descripción producto	La Perforex BC 1007 HS permite la modificación de cualquier armario estándar, desde cajas pequeñas a armarios grandes. Este centro de fresado, taladrado y roscado de la serie Perforex BC ofrece la mayor flexibilidad en configuraciones individualizadas.
Ventajas	Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización Un trabajo rápido, preciso y fiable Sistema de programación fácil de usar y de controlar de forma remota Software en red con banco de datos centralizado Los pedidos a taller programados se encuentran disponibles de inmediato y pueden reutilizarse Funcionamiento muy silencioso gracias al armazón completamente soldado
Unidad de envase	La Perforex BC se configura en base al proyecto

Características

Material mecanizable	Aluminio Acero Acero inoxidable Plástico Cobre
Opciones de máquina	Prolongación para ajuste de profundidad 4050.022 Ajuste motorizado de la profundidad 4050.020
Mando de máquina	Programación taller 4 ejes Control CNC Optipanel de Rittal con monitor de 24"
Seguridad	Rejilla de protección con dispositivo de protección óptico Valla de protección trasera
Interfaces	Conexión a diferentes sistemas CAD Importación de formatos DXF EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System
Observación	Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos
Superficie de apoyo	Anchura: 4.250 mm Altura: 2.410 mm Profundidad: 3.490 mm
Conexión de aire comprimido	6 bar
Nº de espacios de herramienta	21
Tool holder (Pick-up-System)	sí
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Intensidad máx.	32 A
Tensión de servicio	400 V, 3~, 50 Hz
Dimensions of clampable cubic parts	Anchura: 1.400 mm Altura: 1.600 mm Profundidad: 1.600 mm
Maximum machinable area for cubic parts	Anchura: 1.200 mm Altura: 1.600 mm
Dimensions clamped panels	Anchura: 2.450 mm Altura: 1.700 mm

Características

Maximum machinable area for enclosure panels	Anchura: 2.200 mm Altura: 1.700 mm
Option of extended carriage	Anchura: 1.400 mm Altura: 1.600 mm Profundidad: 2.000 mm
Superficie de apoyo	Anchura: 4.250 mm Altura: 2.410 mm Profundidad: 3.490 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso/UE	2300 kg
Código arancelario	84571090
EAN	4028177804531
ETIM 7.0	EC000000
ECLASS 8.0	36600890