

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4050.452 Crimpautomat L8

Stand: 18.07.2024 (Quelle: rittal.com/de-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4050.452 - Crimpautomat L8

Elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat für lose isolierte Aderendhülsen.

Eigenschaften

Best.-Nr.	AS 4050.452
Ausführung	Touchscreen-Display
Produktbeschreibung	Elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat für lose isolierte Aderendhülsen.
Nutzen	Einfache Bedienung Sicheres und zügiges Verarbeiten von isolierten Aderendhülsen Keine Rüstzeit durch automatischen Werkzeugwechsel Verarbeitung von Sonderdrähten möglich Einfaches und zügiges Bestücken Automatische Erkennung der Querschnitte
Technische Daten	Crimpbereich 0,5 - 2,5 mm ² (AWG 20 - 14) Crimplänge 8 mm (0,31 in.) Einfühlänge 35 mm (1,378 in.) Verarbeitung von Aderendhülsen mit Kunststoffkragen in Sondergrößen möglich
Lieferumfang	Crimpautomat L8 1 Schwingfördertopf 0,5 - 1,5 mm ² 1 Schwingfördertopf 1,5 - 2,5 mm ²
Hinweis	Standardcrimpform Trapez – weitere auf Anfrage
Abmessung	Breite: 390 mm Höhe: 460 mm Tiefe: 330 mm
Druckluftanschluss	5,5 bar
Bemessungsbetriebsspannung	100 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Scheinleistung	110 VA
Verpressung	Trapez-Crimp
Taktzeit	1,5 s

Eigenschaften

Verpackungseinheit	1 Stück
Gewicht/VE	31 kg
Zolltarifnummer	84798997
EAN	4028177804869
ETIM 7.0	EC002778
ECLASS 8.0	36600890
