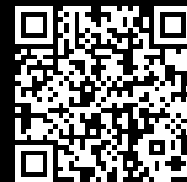


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3184.800

Climatiseur latéral Blue e+ S

État: 26.06.2024 (La source: rittal.com/ch-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3184.800 - Climatiseur latéral Blue e+ S 0,3 kW - 1 kW

Les climatiseurs Blue e+ S, grâce à leur technologie éprouvée, sont les climatiseurs les plus efficaces au monde. Ils permettent de réduire l'empreinte carbone des machines et installations. Avec un nouveau design et de nombreuses fonctionnalités intelligentes.



Caractéristiques

| | |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Référence | SK 3184.800 |
| Modèle | Évaporateur électrique des condensats intégré |
| Avantages | <p>Contribution à une production climatiquement neutre grâce à économie énergétique moyenne de 75 % et à une réduction de l'empreinte CO2</p> <p>Respect accru de l'environnement grâce à l'utilisation de fluide frigorigène R-513A</p> <p>Mise en œuvre possible dans le monde entier grâce à la capacité multi-tensions et aux homologations spécifiques aux pays</p> <p>Supervision intelligente et aisée via l'interface IoT</p> <p>Utilisation confortable avec l'application Scan & Service de Rittal</p> |
| Matériau | Tôle d'acier |
| Couleur | Coffret : RAL 7035 Grille à lamelles : RAL 7012 |
| Composition de la livraison | <p>Matériel de fixation inclus</p> <p>Prêt à être raccordé (par bornier de raccordement enfichable)</p> <p>Évaporateur électrique des condensats intégré</p> |
| Options | Utilisez l'interface IoT référence 3124.300 pour la surveillance à distance et la mise en réseau des climatiseurs et des refroidisseurs d'eau de la génération Blue e+. Augmentez la disponibilité de vos machines et la fiabilité de votre processus de fabrication grâce à la surveillance à distance de l'état de fonctionnement de vos appareils. |

Caractéristiques

| | |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 | Puissance frigorifique L35 L35/50 Hz: 1 kW Puissance frigorifique L35 L35/60 Hz: 1 kW Puissance frigorifique L35 L50/50 Hz: 0,6 kW Puissance frigorifique L35 L50/60 Hz: 0,6 kW |
| Tension nominale | 110 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz |
| Remarque | Veillez respecter les indications de montage. En téléchargeant le logiciel, un contrat est conclu entre le partenaire contractuel et Rittal pour l'utilisation gratuite du logiciel conformément aux présentes conditions de licence. À utiliser uniquement pour l'implantation partielle en extérieur (description, voir notice) |
| Remarque concernant la référence | Tolérance : 110 V -10 % (99 V) et 240 V +10 % (264 V) |
| Puissance nominale | 0,6 kW |
| Débit d'air (en soufflage libre) | Circuit externe: 680 m ³ /h Circuit interne: 680 m ³ /h |
| Coefficient d'efficacité énergétique (EER) 50/60 Hz L35 L35 | Coefficient d'efficacité énergétique L35 L35 (EER) 50 Hz: 2,4 Coefficient d'efficacité énergétique L35 L35 (EER) 60 Hz: 2,4 |
| Modèle | montage latéral |
| Dimensions | Largeur: 400 mm Hauteur: 950 mm Profondeur: 196 mm |
| Découpe nécessaire pour le montage | Largeur de découpe: 383 mm Hauteur de découpe: 929 mm |
| Indice de protection IP selon CEI 60 529 | Circuit interne IP 55 |
| Protection category NEMA | UL Type 3R/12 |
| Fluide frigorigène / agent de refroidissement | Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 0,31 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO2 équivalent (CO2e): 0,2 t |
| Régulation de la température | Régulateur e+ (réglage usine +35 °C) |
| Plage de température de fonctionnement | -20 °C...60 °C |

Caractéristiques

| | |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Plage de température de stockage | -40 °C...70 °C |
| Plage des températures de fonctionnement du circuit frigorifique (actif) | 3 °C...60 °C |
| Plage de températures de fonctionnement du caloduc | -20 °C...45 °C |
| Plage de réglage | 20 °C...50 °C |
| Puissance nominale Pel | Puissance nominale L35 L35/50 Hz: 0,42 kW Puissance nominale L35 L35/60 Hz: 0,42 kW Puissance nominale L35 L50/50 Hz: 0,48 kW Puissance nominale L35 L50/60 Hz: 0,48 kW |
| Pression de régime tolérée (p max.) | 34 bar |
| Unité d'emballage | 1 p. |
| Poids/UE | 26,2 kg |
| Numéro du tarif douanier | 84158200 |
| EAN | 4028177949973 |
| ETIM 8 | EC000855 |
| ETIM 7.0 | EC000855 |
| ECLASS 8.0 | 27180704 |

Approbation

| | |
|--------------|-----------------------------------------------------------|
| Approbation | UL + C-UL (listed) UL + C-UL - FTTA |
| Explications | Déclaration de conformité Déclaration de conformité UK |