

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Elektrische crimpautomaat R8 E



AS 4050.454

Bedieningshandleiding

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Inhoudsopgave

1	Over dit document	4
2	Algemene veiligheidsinstructies.....	6
2.1	Voorgeschreven gebruik.....	6
2.2	Het volgende is niet toegelaten.....	6
2.3	Gevaren van de machine	6
2.4	Gevaren tijdens gebruik.....	6
2.5	Bronnen van gevaren.....	6
2.6	Veiligheidssystemen	6
2.7	Informatieschildjes aan en op de machine of de componenten	7
2.8	Restrisico's.....	7
2.9	Veiligheidsmaatregelen op de plaats van opstelling.....	7
2.10	Informatie voor de exploitant.....	8
2.11	Eisen aan personeel.....	8
2.11.1	Gebruiker.....	8
2.11.2	Technicus.....	8
2.12	Opleiding en training.....	9
2.13	Geluid.....	9
3	Beschrijving van de machine	9
3.1	Overzicht.....	9
3.2	Technische gegevens	10
4	Transport.....	11
5	Inbedrijfstelling.....	11
5.1	Gereedschap voor bediening.....	11
5.2	Aansluiting van de machine.....	12
5.3	Plaatsen van de rol.....	12
5.4	Instelling doorsnede.....	14
5.4.1	Instelling adereindhulsgrootte.....	14
5.4.2	Instelling strippositie	15
5.5	Vervangen van de rol.....	16
5.6	Aderinvoer / aderdoorsnede.....	16
6	Menu.....	17
6.1	Tip-bediening.....	17
6.2	Tellers.....	18
6.2.1	Resetten dagteller.....	18
6.2.2	Serviceteller.....	18
6.3	Vulniveaubewaking.....	18
6.4	Testmenu.....	18
7	Onderhoud	19
7.1	Onderhoudsbevoegdheid.....	19
7.2	Opmerkingen bij onderhoud.....	19
7.3	Smeermiddelen	20
7.4	Onderhoudsschema.....	20
7.4.1	Dagelijks onderhoud.....	20
7.4.2	Maandelijks onderhoud.....	20
7.4.3	Halfjaarlijks onderhoud	21
7.5	Stripmessen vervangen.....	23
7.6	Hulzenscheidingsmes vervangen.....	24
8	Verhelpen van storingen	26
8.1	Personeel voor het verhelpen van storingen.....	26
8.2	Machine start niet.....	26
8.3	Hulzen te diep in de transporteenheid geplaatst.....	26

8.4	Foutmeldingen.....	26
8.5	Adereindhuls verwijderen.....	27
9	Machine buiten bedrijf stellen en ontmantelen.....	28
9.1	Machine buiten bedrijf stellen	28
9.2	Machine ontmantelen.....	28
10	Elektrisch aansluitschema	29
11	Lijst met reservedelen en toebehoren.....	30

1 Over dit document

De waarschuwingen in dit document zijn op verschillende wijzen aangeduid, afhankelijk van de ernst van het gevaar.



Waarschuwing!

Levensgevaar mogelijk!

Opmerkingen met het signaalwoord "Waarschuwing" waarschuwen u voor situaties die ernstig of dodelijk letsel tot gevolg kunnen hebben, indien u de betreffende opmerkingen niet in acht neemt.



Voorzichtig!

Letselgevaar!

Opmerkingen met het signaalwoord "Voorzichtig" waarschuwen u voor situaties die letsel tot gevolg kunnen hebben, indien u de betreffende opmerkingen niet in acht neemt.

Let op!

Materiële schade!

Opmerkingen met de signaaltekst "Let op" waarschuwen u voor gevaren die materiële schade tot gevolg kunnen hebben.

De situatiegerelateerde waarschuwingen kunnen de volgende waarschuwingssymbolen bevatten:

Symbol	Betekenis
	Waarschuwing voor gevaarlijke elektrische spanning
	Waarschuwing voor handletsel als gevolg van scherpe lemmeten
	Werkzaamheden mogen alleen door erkende elektriciens worden uitgevoerd.
	Werkzaamheden alleen met persoonlijke beschermende uitrusting uitvoeren
	Netsteker losnemen
	Opmerkingen bij de documentatie

In de overige tekst worden andere formuleringen gebruikt die de volgende betekenis hebben:



Opmerking:

Dit zijn opmerkingen die niet veiligheidsgerelateerd zijn, maar die belangrijke informatie geven met betrekking tot de juiste en effectieve werkzaamheden.

- Dit symbool duidt op een “actiepunt” en geeft aan dat u een handeling of arbeidsstap moet uitvoeren.
- Opsommingen zijn aangegeven met opsommingsstreepjes.

Gebruiksaanwijzingen in andere talen vindt u op onze website:



Klik hier!

2 Algemene veiligheidsinstructies

2.1 Voorgeschreven gebruik

De crimpautomaat R8 E is een elektrisch aangedreven strip- en crimpautomaat. De machine werd uitsluitend ontworpen voor het strippen van soepele aders volgens DIN 60228:2005 en het crimpen van "adereindhulzen op rol" (0,5 – 2,5 mm²) op kabeluiteinden. Hierdoor is de machine constructief gezien alleen voor dit gebruiksdoel bestemd.

Tot het voorgeschreven gebruik behoort het in acht nemen

- van alle aanwijzingen in de bedieningshandleiding,
- in de documentatie van de toeleveringsproducten en
- de aanwijzingen met betrekking tot servicingen onderhoud

Elke andere toepassing wordt gezien als niet-voorgeschreven gebruik.

De bedrijfszekerheid van de machine is uitsluitend gegarandeerd bij voorgeschreven gebruik.

Alleen door de fabrikant geautoriseerde personen mogen wijzigingen, modificaties en reparaties aan de machine uitvoeren.

Alle veiligheidsrelevante wijzigingen of manipulaties aan de machine zijn verboden.

Indien de exploitant dergelijke wijzigingen of manipulaties aan de machine uitvoert, is een veilige toepassing van de machine niet langer gewaarborgd.

De fabrikant is op geen enkele wijze aansprakelijk voor schade en gevolgschade die voortkomt uit de genoemde maatregelen.

Gebruik alleen originele reserve delen en door de fabrikant toegelaten toebehoren.

Door het gebruik van andere onderdelen vervalt de aansprakelijkheid voor schade van welke aard dan ook (inclusief gevolgschade), voortkomende uit het gebruik van andere onderdelen of niet-toegelaten toebehoren.

2.2 Het volgende is niet toegelaten

- Het verwijderen van informatie- of waarschuwingsschildjes.
- Het openen van de machine tijdens bedrijf.
- Het gebruik van de machine met duidelijk zichtbare gebreken of schade.

2.3 Gevaren van de machine

Bij de crimpautomaat R8 E is een risicobeoordeling uitgevoerd. Deze test is afgesloten met een veiligheidstest en goedkeuring. Zoals bij elke machine blijven er bepaalde restrisico's bestaan die niet constructief zijn uit te sluiten. Zie paragraaf 2.8 "Restrisico's".

2.4 Gevaren tijdens gebruik

De gebruiker mag alleen storingen verhelpen waarbij de behuizing niet hoeft te worden verwijderd.

2.5 Bronnen van gevaren

- Schakel de machine uit alvorens servicing-, onderhouds- en reinigingswerkzaamheden aan de machine uit te voeren. Koppel de machine ook los van de voeding (bijv. voedingskabel losnemen, beveiliging uitschakelen).

2.6 Veiligheidssystemen


Ter bescherming van het personeel zijn veiligheidssystemen ingebouwd. De exploitant is verplicht om de veiligheidssystemen eenmaal per jaar te testen.

De systemen mogen onder geen beding worden gewijzigd, verwijderd of door modificaties van de machine worden omzeild.

Veiligheidssysteem	Functie	Test
Behuizing	De behuizing mag alleen door servicetechnici of gekwalificeerd personeel worden verwijderd. Alleen bij uitgeschakelde machine. Zorg na het verwijderen van de behuizing dat de aarddraad is aangesloten voordat de machine weer wordt gesloten.	Controleer op beschadiging.
Veiligheidsschakelaar	De veiligheidsschakelaar wordt geactiveerd door het openen van de frontklep.	Door elektriciens.
Voeding LPV-100-24	De voeding biedt bescherming tegen gevaarlijke spanningen, omdat deze niet meer dan 60 V AC of 110 V DC kan leveren.	Door elektriciens.

2.7 Informatieschildjes aan en op de machine of de componenten

– **Aardaansluiting:** Het volgende symbool is aan gebracht op de aardschroef.

Symbool	Betekenis
	Aarding is een maatregel die tijdens storingen bescherming biedt tegen contactspanning en elektrische schokken. Aarding vindt plaats via de aardlitze.

De aansluiting vindt plaats via een IEC-connector met voorijlend aardcontact. Voor deze veiligheidsmaatregelen wordt de aardlitze “PE” (groen/gele isolatiehuls, alleen in Duitsland) gebruikt.

2.8 Restriscio's

Ook wanneer alle veiligheids- en waarschuwingeninformatie in acht wordt genomen, blijven er restriscio's bestaan bij het bedienen van de machine.

De machine is geconstrueerd volgens de geldende stand der techniek en de erkende veiligheidstechnische regels. Desondanks kunnen er bij het gebruik van de machine gevaren voor de gebruiker of derden ontstaan.

- De machine mag alleen conform het voorgeschreven gebruik worden gebruikt.
- De machine moet zich bij de inbedrijfstelling veiligheidstechnisch gezien in onberispelijke toestand bevinden.
- Storingen die de veiligheid kunnen beïnvloeden, moeten onmiddellijk worden verholpen. Neem hiervoor indien nodig contact op met de fabrikant.
- Bij geopende klep bestaat het risico in de gefixeerde messen te grijpen. Dit leidt mogelijk tot snijwonden.
- Door het manipuleren van de veiligheidssystemen kunnen de beschreven gevaren steeds opnieuw optreden.

2.9 Veiligheidsmaatregelen op de plaats van opstelling

De machine moet op stabiel op een tafel worden geplaatst.

- Een machine die valt, betekent een groot risico op letsel.

2 Algemene veiligheidsinstructies

NL



Opmerking:
Bedrijfsinterne instructies en controles zijn bedoeld om te zorgen dat de werkplek en de omgeving daarvan schoon en overzichtelijk zijn.

2.10 Informatie voor de exploitant

- De exploitant is verplicht een bedieningsinstructie te schrijven.
- De exploitant is verplicht om de veiligheidssystemen eenmaal per jaar te testen.
- Gebruik alleen originele zekeringen met de aangegeven stroomsterkte.
- Kennis van lokale voorschriften en voorschriften op het gebied van bedrijfsveiligheid en ongevallenpreventie.
- Alle informatie op de machine moet leesbaar zijn. Vernieuw de informatieschildjes en -stickers indien nodig.
- Neem contact op met de fabrikant wanneer de machine zichtbare gebreken vertoont die niet met opzet werden veroorzaakt.
- Machinedelen die zich technisch gezien niet in onberispelijke staat bevinden moeten onmiddellijk worden vervangen.

2.11 Eisen aan personeel

De volgende doelgroepen zijn te onderscheiden, die verschillende bevoegdheden hebben.

2.11.1 Gebruiker

Voorwaarden:

- Lezen en schrijven
- Technisch inzicht
- Getraind/opgeleid

Kennis:

- Werking van de machine
- Voorgeschreven gebruik van de machine
- Veiligheidssystemen van de machine

2.11.2 Technicus

Voorwaarden:

- Servicetechnicus bij Rittal

Werkstappen	Doelgroep	
	Gebruiker	Technicus
Transport	X	X
Montage		X
Demontage		X
Installatie	X	X
Exploitatie	X	X
Reiniging	X	X
Onderhoud	X	X
Reparatie		X

2.12 Opleiding en training

- Alleen hiervoor opgeleid en getraind personeel mag met de machine werken.
- Reparaties mogelijk alleen door de fabrikant of door erkende servicebedrijven worden uitgevoerd.

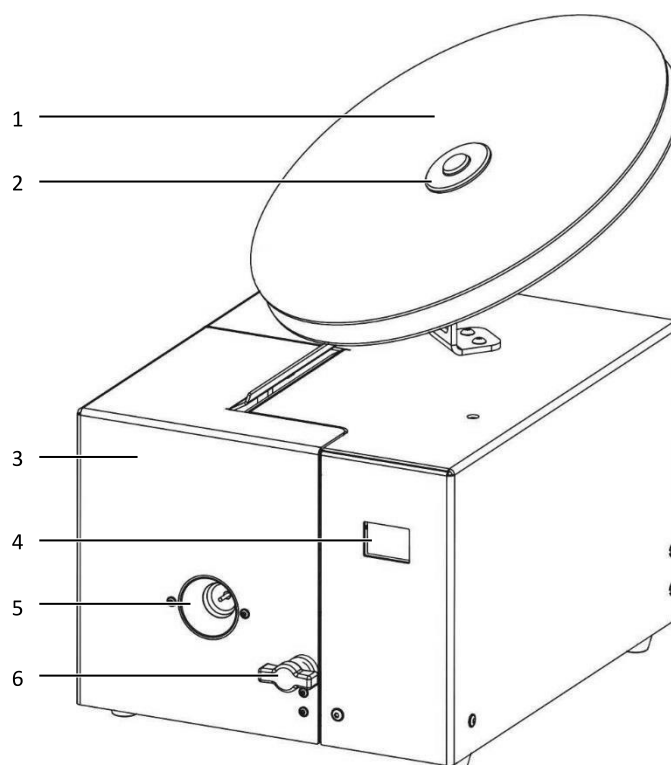
2.13 Geluid

Het A-gewogen, equivalente continue geluidsdrukniveau van de crimpautomaat R8 E is ≤ 70 dB(A).

Dit houdt in dat er voor het werken met de machine geen gehoorbescherming nodig is.

3 Beschrijving van de machine

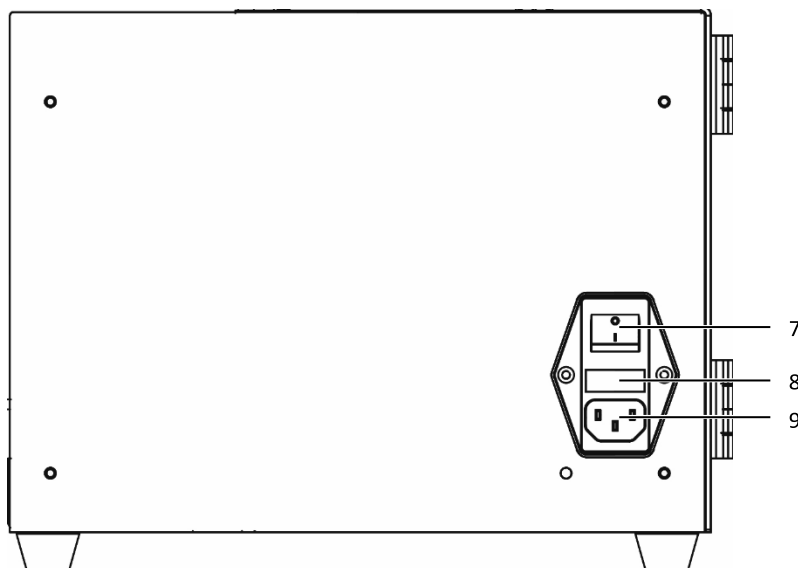
3.1 Overzicht



Afb. 1: Vooraanzicht

3 Beschrijving van de machine

NL



Afb. 2: Aansluitplaat

Legenda

- 1 Rol
- 2 Rolhouder
- 3 Klep
- 4 Touch-display
- 5 Invoertrechter
- 6 Draaivergrendeling
- 7 Netschakelaar AAN/UIT
- 8 Zekeringen
- 9 Netaansluiting

3.2 Technische gegevens

	Elektrische crimpautomaat R8 E
Aderinvoerlengte	40 mm
Adereindhulzen	0,5 – 2,5 mm ²
Huislengte	8 mm
Crimpvorm	Trapeziumvormig
Aandrijving	Elektromotor
Spanning	100...240 V
Frequentie	50 / 60 Hz
Opgenomen vermogen	100 VA
Zekering (netfilter-moduul)	2 x T2AH250V
Beschermklasse	IP 20
Beschermklasse	I / aardlitze
Cyclustijd	1,8 s

	Elektrische crimpautomaat R8 E
Continu geluidsdrukkniveau	≤ 70 dB(A)
Afmetingen (B x D x H):	288 mm x 349 mm x 230 mm
Gewicht	16 kg
Bedrijfsomgeving	
Opslag-/transporttemperatuur	-25 °C tot +55 °C (kortstondig +70 °C)
Omgevingstemperatuur	+5 °C tot 40 °C
Bedrijfstemperatuur	+10 °C tot 45 °C
Max. bedrijfshoogte	2000 m boven zeeniveau
Luchtvochtigheid	50 % bij 40 °C (zonder condens) 90 % bij 20 °C (zonder condens)
Vervuilingsgraad	2

4 Transport

Gebruik bij transport altijd de complete originele verpakking.



Opmerking:

Ten behoeve van service- en reparatiewerkzaamheden moet de machine met alle toebehoren worden opgestuurd.

Let op!

Bij ruwe behandeling kan schade aan de machine ontstaan.

- Transporteer de machine op de juiste wijze.



Voorzichtig!

Als de machine valt, bestaat er letselgevaar. Dit geldt vooral voor de voeten.

- Draag veiligheidsschoenen wanneer de machine wordt getransporteerd.

5 Inbedrijfstelling

- Lees de bedieningshandleiding zorgvuldig door alvorens de machine in bedrijf te stellen.
- Gebruik de machine alleen in droge toestand.

5.1 Gereedschap voor bediening

Gereedschap	Meegleverd
Inbussleutel maat 4	✓
Inbussleutel maat 2,5	✗
Pincet	✗

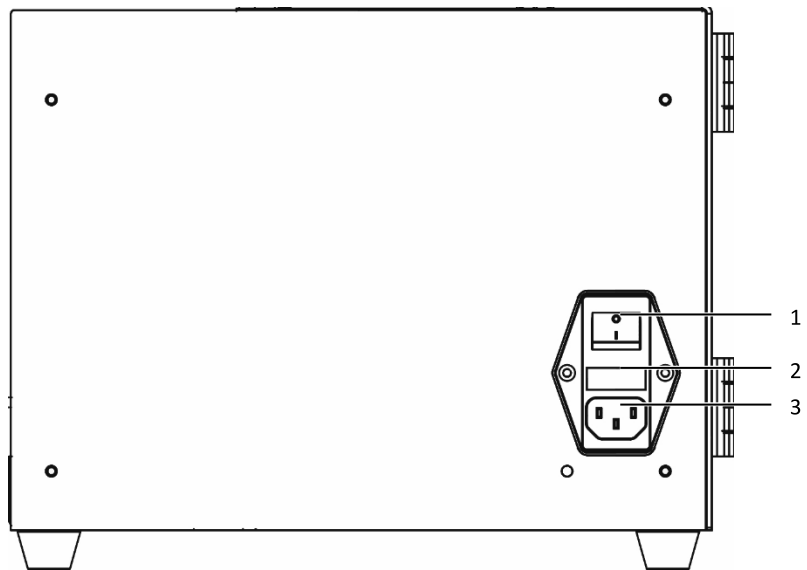
5.2 Aansluiting van de machine

Let op!

De elektrische gegevens op het typeplaatje moeten overeenkomen met het stroomnet.

– Anders kan de machine beschadigen.

- Sluit de voedingskabel aan op de netaansluiting (zie afb. 3, pos. 3) van de machine en op de voeding.
- Zet de netschakelaar van de crimpautomaat R8 E in de AAN-stand (zie afb. 3, pos. 1).



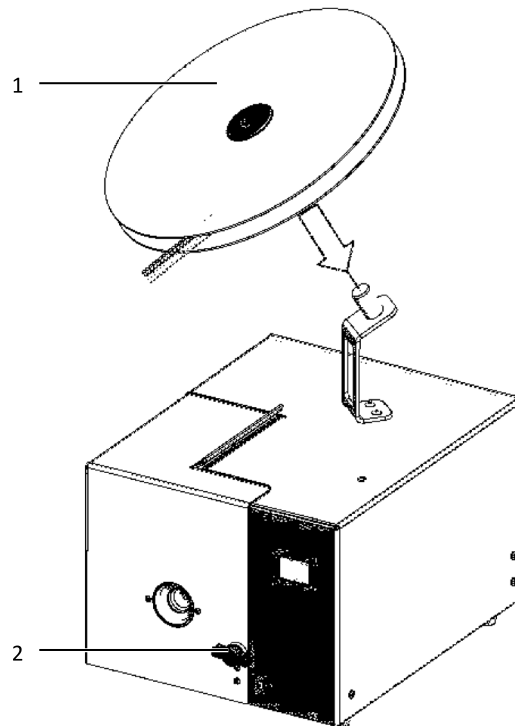
Afb. 3: Aansluitplaat

Legenda

- 1 Netschakelaar AAN/UIT
- 2 Zekeringen (2 x T2AH250V)
- 3 Netaansluiting

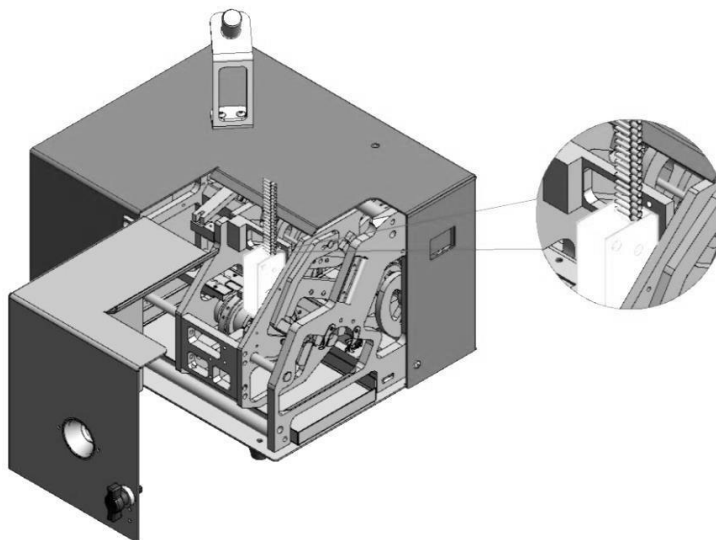
5.3 Plaatsen van de rol

- Plaats de rol (zie afb. 4, pos. 1) zodanig dat het afrollen rechtsonder plaatsvindt.
- Open de draaivergrendeling (zie afb. 4, pos. 2) en zwenk de klep opzij. De transportpen moet zich helemaal in de onderste stand bevinden!



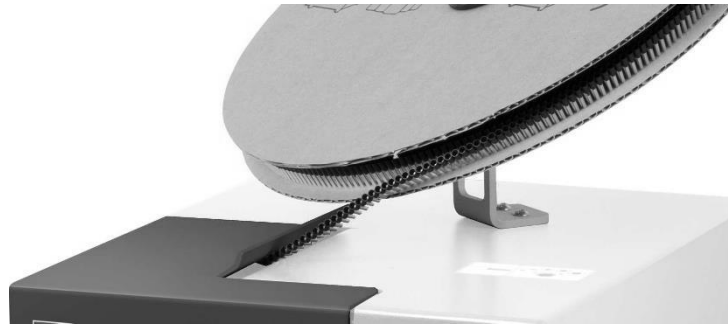
Afb. 4: Rol plaatsen

- Schuif de rol met adereindhulzen slechts zo ver in het magazijn tot de onderste huls vastklikt.
Niet verder, omdat er anders een storing kan optreden.
- Controleer of de adereindhuls vastzit door licht aan de rol te trekken.



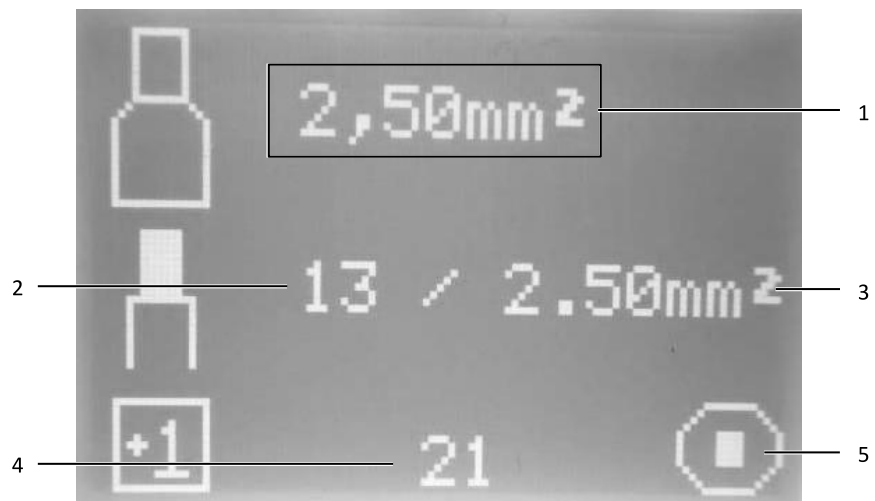
Afb. 5: Adereindhulzen invoeren

- Sluit de klep via de draaivergrendeling.
- Wikkel rol met adereindhulzen weer op om deze los te nemen.



Afb. 6: Eindpositie

5.4 Instelling doorsnede



Afb. 7: Displayweergave menu "Weergave"

Legenda

- 1 Adereindhulsgrootte
- 2 Strippositie
- 3 Aderdoorsnede
- 4 Dagteller
- 5 Symbool basispositie

Doorsnede [mm ²]	Adereindhulsgrootte	Strippositie
0,50	I	1, 2, 3
0,75		4, 5, 6
1,00	II	7, 8, 9
1,50		10, 11, 12
2,50	III	13, 14, 15
Mesvervanging	I II III	99

Tab. 1: Instelwaarden

5.4.1 Instelling adereindhulsgrootte

- Open de draaivergrendeling.
- Zwenk de klep opzij.

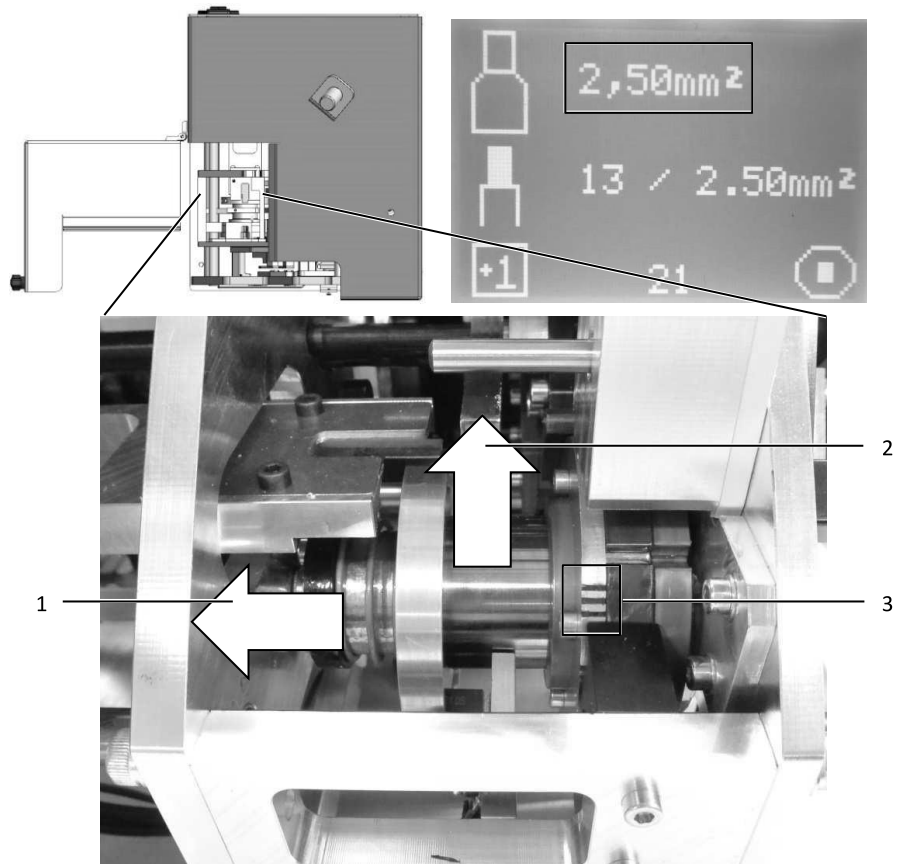


Voorzichtig!

Bij het gefixeerde hulzenscheidingsmes bestaat gevaar voor vingerletsel.

- Grijp niet in het lemmet wanneer de trommel wordt gedraaid.

- Duw de trommel naar achteren (zie afb. 8, pos. 1) en draai (zie afb. 8, pos. 2) deze naar de gewenste adereindhulsgrootte.
- Laat de trommel los, zodat deze vergrendelt. De actuele adereindhulsgrootte wordt aan de hand van de strepen (zie afb. 8, pos. 3) weergegeven.
- Controleer of de trommel is vergrendeld door deze te draaien.



Afb. 8: Adereindhulsgrootte instellen

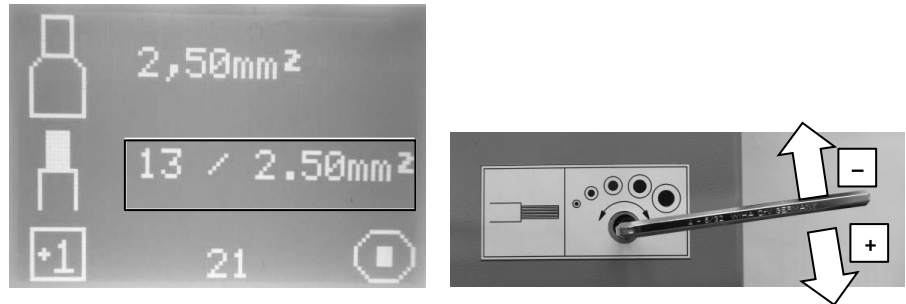
5.4.2 Instelling strippositie

Benodigd gereedschap:

- Inbussleutel maat 4

De strippositie / aderdoorsnede wordt weergegeven op het touch-display.

- Rechtsom draaien vergroot de aderdoorsnede.

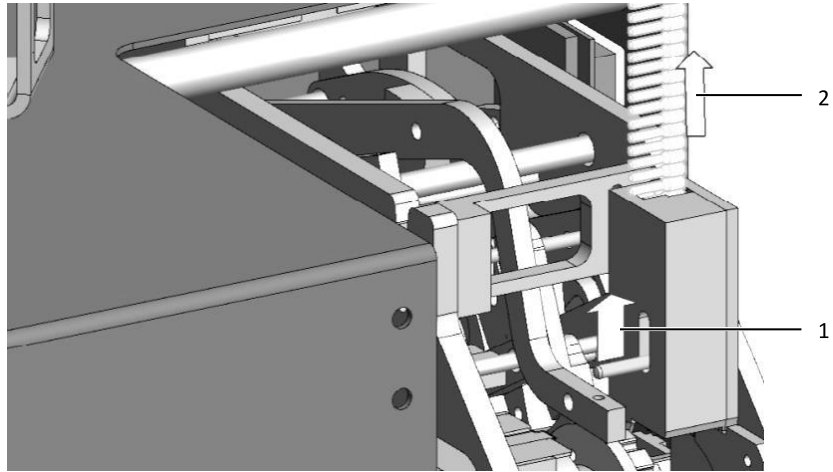


Afb. 9: Instelling strippositie

5.5 Vervangen van de rol

- Open de draaivergrendeling.
- Zwenk de klep opzij.
- Duw de transportpen helemaal omhoog (zie afb. 10, pos. 1) en verwijder de rol met adereindhulzen (zie. afb. 10, pos. 2) uit het magazijn.

Zie paragraaf 5.3 "Plaatsen van de rol" voor de verdere procedure.



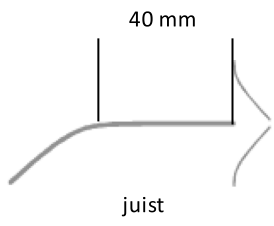


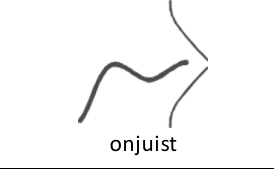

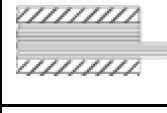
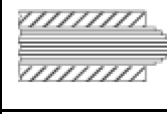
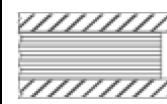
Afb. 10: Rol vervangen

5.6 Aderinvoer / aderdoorsnede



Opmerking:

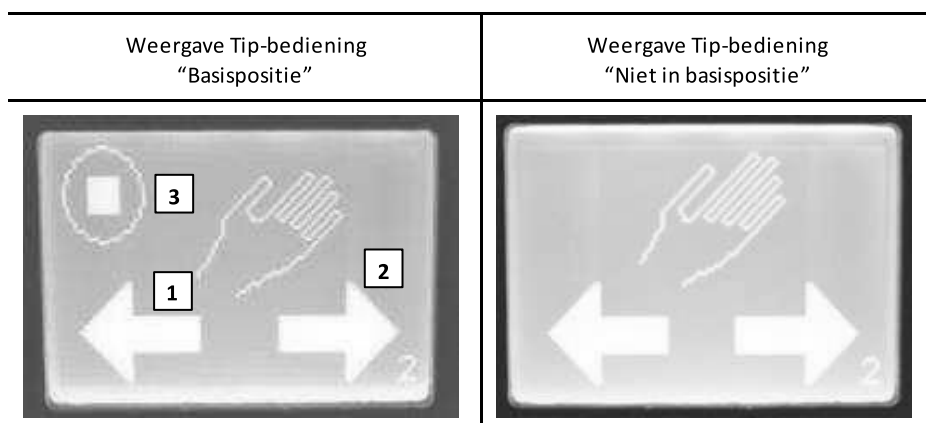
- De ader moet recht zijn afgeknipt en mag geen knikken en verdraaiingen vertonen.
- Voer de kabel via de invoertrechter in het contact.

	Juist	Onjuist	
 <p>40 mm</p> <p>juist</p>			Schuin afgeknipt
 <p>onjuist</p>			Geknikte aders
			Naar buiten stekende aders
			Samengeperste aders
			Teruggetrokken aders

Tab. 2: Aderinvoer

6 Menu

6.1 Tip-bediening



Afb. 11: Tip-bediening

- Machine in basispositie / ingeschakeld.
- Er moet een strippositie tussen 1 en 15 zijn ingesteld.
- Schakel de machine uit.
- Open de klep.
- Verwijder de rol.
- Sluit de klep.
- Houd het display ingedrukt.
- Schakel de machine in (machine in Tip-bediening).
Het display schakelt over naar de weergave "Tip-bediening basispositie".
- Verplaatsing in de Tip-bediening vindt plaats via de pijltoets naar links (zie afb. 11, pos. 1) of de pijltoets naar rechts (zie afb. 11, pos. 2).

- Bedien de machine handmatig tot de basispositie (zie afb. 11, pos. 3) weer is bereikt.
- Alternatief: Druk gedurende 3 seconden op het handsymbool.
Hierdoor gaat de machine automatisch naar de basispositie.
- Schakel de machine uit.
- Plaats de rol.
- Schakel de machine in.

6.2 Tellers



Afb. 12: Teller

Legenda

- 1 Totaalteller
- 2 Dagteller
- 3 Serviceteller
- 4 Menunummer
- 5 Status vulniveaubewaking: x = actief; 0 = niet actief

6.2.1 Resetten dagteller

- Machine in basispositie / ingeschakeld.
- Druk gedurende 3 seconden op het display.
- Druk gedurende 5 seconden op het display.
- Druk kort op het display.

6.2.2 Serviceteller

Zodra het ingestelde aantal (200.000 stuks) is bereikt, knippert de eerstvolgende keer dat de machine wordt ingeschakeld de melding "Service" in het veld "Service".

- Druk 1 x op het touch-display om de melding te bevestigen.

Deze informatie geeft aan dat de machine voor servicing naar de fabrikant moet worden verstuurd.

6.3 Vulniveaubewaking

De vulniveaubewaking controleert of de startschakelaar lang genoeg werd ingedrukt. Deze functie is standaard actief.

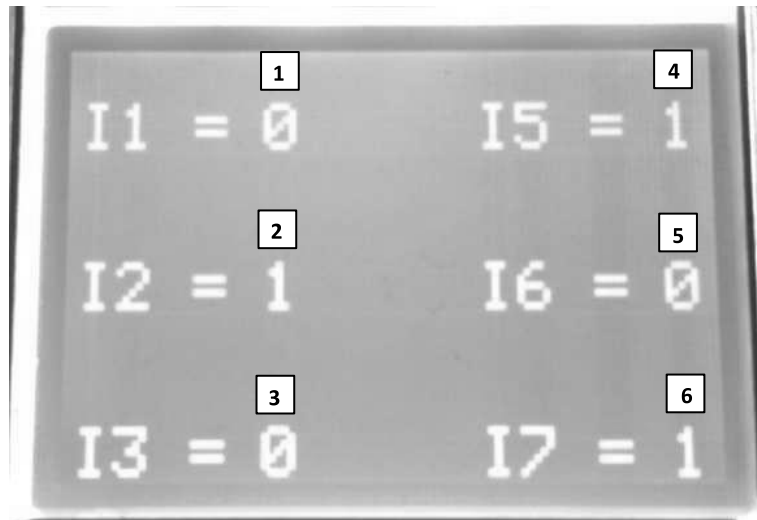
Functie deactiveren/activeren

- Stel strippositie 99 in.
- Druk gedurende 3 seconden op het touch-display.
De actuele status van de vulniveaubewaking wordt weergegeven.
X = aan, O = uit.
- Tip het touch-display kort aan om de status te wijzigen.
- Druk gedurende 3 seconden op het touch-display.
Het display schakelt over naar het menu "Testingangen".
- Druk gedurende 3 seconden op het touch-display.
Het display schakelt over naar het productiemenu.
- Stel de gewenste strippositie in (zie paragraaf 5.4.2 "Instellingstrippositie").

6.4 Testmenu

Weergave van de ingangstatus (0 of 1).

- Stel strippositie 6 in.
- Schakel de machine uit en weer in.
- Tip het touch-display tienmaal snelaan.
Het menu wordt verlaten wanneer het touch-display ten minste 2 seconden wordt ingedrukt.



Afb. 13: Tellers

Legenda

- 1 Start: Microschakelaar
- 2 Trommelpositie
- 3 Trommelpositie
- 4 Trommelpositie
- 5 Stop: Lichtscherm
- 6 deksel

7 Onderhoud**Waarschuwing!**

Elektrische schokken door werkzaamheden aan stroomgeleidende componenten!

- Koppel de machine los van het stroomnet alvorens werkzaamheden aan de machine uit te voeren.

7.1 Onderhoudsbevoegdheid

Onderhoudswerkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door speciaal hiervoor opgeleid en getraind personeel.

7.2 Opmerkingen bij onderhoud**Opmerking:**

- Reinig het inwendige van de machine nooit met perslucht.
- Gebruik geen spray-olie of spray-vet.
- Gebruik indien mogelijk siliconen- of PTFE-olie (Teflon-olie), bijv. Divinol GWA ISO 46.
- Gebruik smeervetten die geschikt zijn voor walslagersen glijvlakken.
- Het display en touchscreen zijn vervaardigd van kunststof en mogen niet met harde voorwerpen in aanraking komen. Het touchscreen oppervlak kan met een zachte doek, zonder gebruik van oplosmiddelen worden gereinigd.

7.3 Smeermiddelen

Smeervet

– Aanbevolen vet: BP Energrease PR-EP 00

Smeerolie

– Aanbevolenolie: WD-40Classic

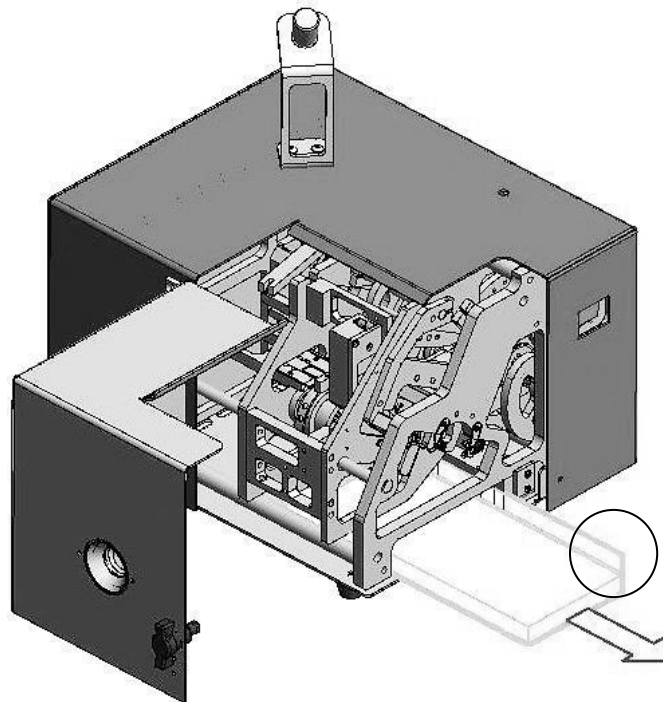
7.4 Onderhoudsschema

7.4.1 Dagelijks onderhoud

Component	Handeling
Machine	■ Afvallade leegmaken.

Afvallade leegmaken

■ Let op de inschuifpositie van de afvallade.

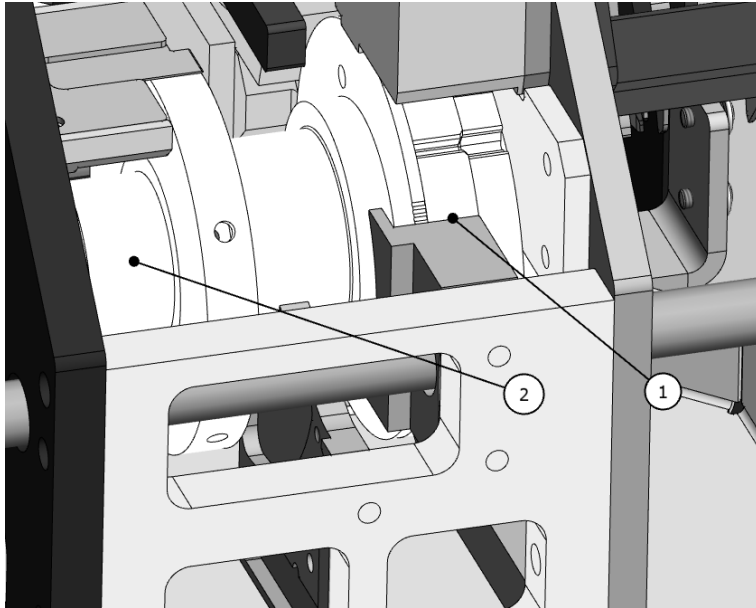


Afb. 14: Afvallade

7.4.2 Maandlijks onderhoud

■ Open de klep.

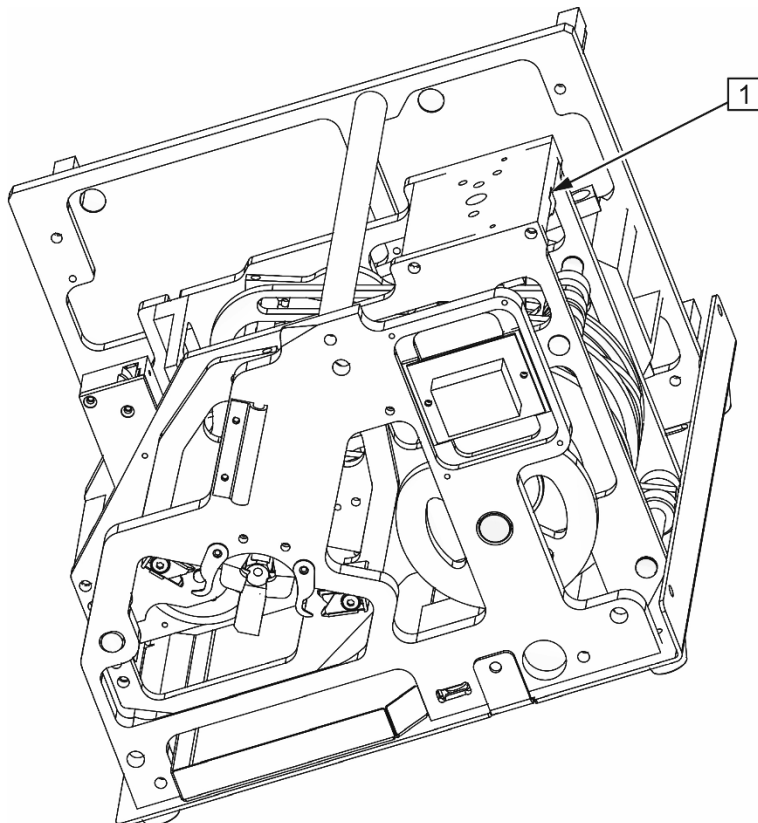
■ Smeer de steun (zie afb. 15, pos. 1) en lagers (zie afb. 15, pos. 2) van de crimptrommel met olie.



Afb. 15: Oliën crimptrommel

7.4.3 Halfjaarlijks onderhoud

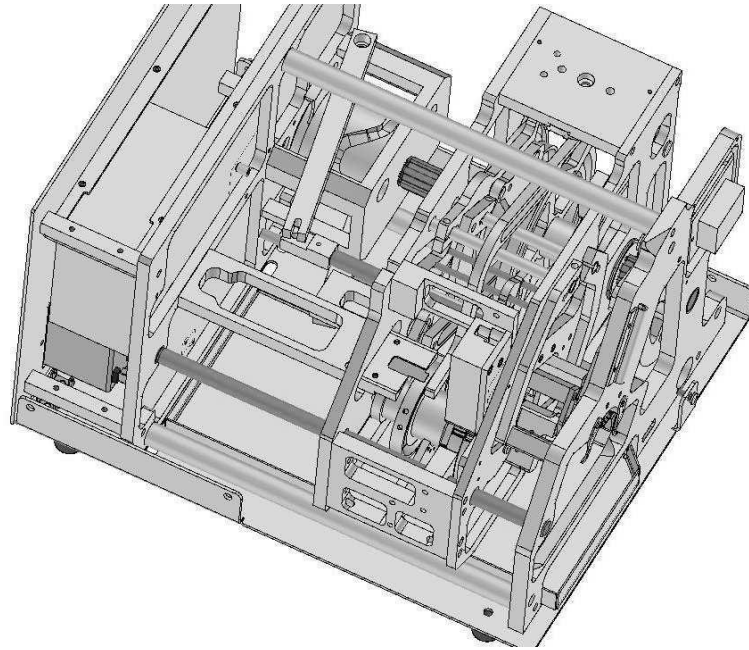
- Demonteer de behuizing.
- Smeer de tussenruimte van het instelwiel voor de strippositie.
- Plaats de machine hiervoor onder een hoek van 45°.
- Laat de smeeroilie in de spleet (zie afb. 16, pos. 1) tussen het instelwiel en de afdekking lopen.



Afb. 16: Oliën instelling strippositie

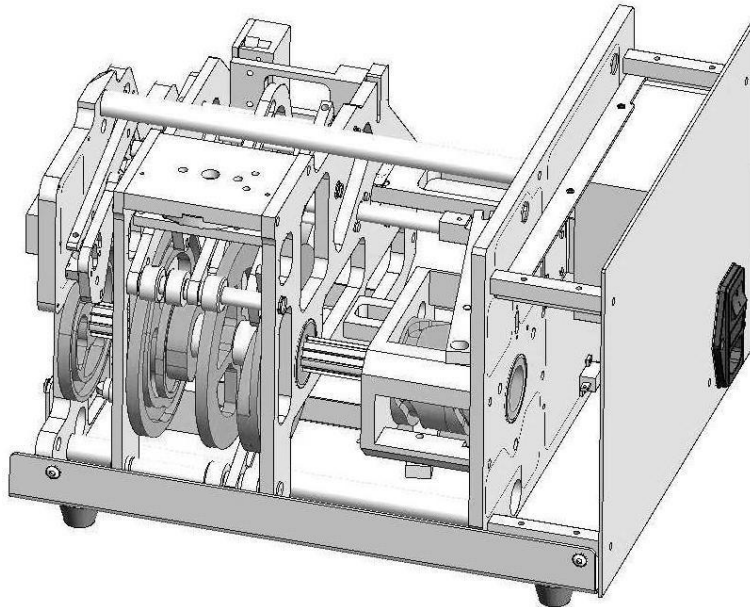
Component	Handeling
-----------	-----------

Component	Handeling
Assen	■ Smeer alle gemarkeerde assen en geleidingen van de machine in met vet.



Afb. 17: Assen

Component	Handeling
Nokkenschijven	<ul style="list-style-type: none"> ■ Smeer de groeven van alle gemarkeerde componenten met behulp van een penseel met het hierboven genoemde vet.



Afb. 18: Zijaanzicht rechts

7.5 Stripmessen vervangen



Waarschuwing!

Elektrische schokken door werkzaamheden aan stroomgeleidende componenten!



■ Koppel de machine los van het stroomnet alvorens werkzaamheden aan de machine uit te voeren.



Voorzichtig!

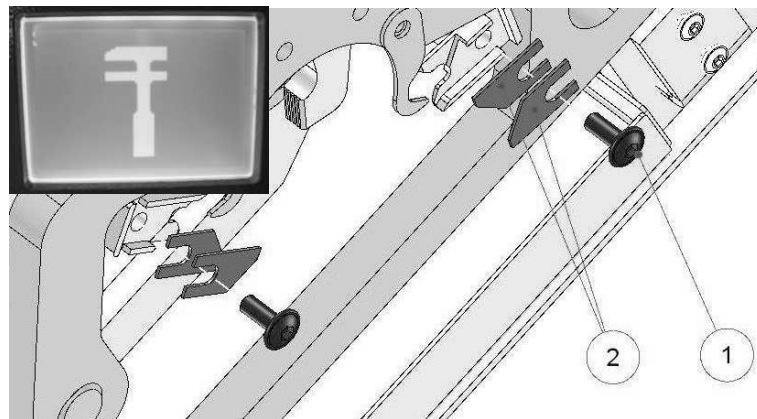
Bij de stripmessen bestaat gevaar voor vingerletsel.

■ Grijp niet in het lemmet.

- Stel strippositie 99 in.
- Schakel de machine uit.
- Open de klep verwijder de rol.
- Sluit de klep.
- Druk op het display en schakel de machine in.
De machine beweegt naar de stand voor het vervangen van messen, zie display.
- Schakel de machine uit.
- Open de klep.
- Verwijder de schroeven (zie afb. 19, pos. 1).
- Vervang de stripmessen (zie afb. 19, pos. 2).
- Schuif de nieuwe stripmessen tot aan de aanslag in mesopname.
- Sluit de klep.
- Schakel de machine in, zie display.
- Druk gedurende 3 seconden op het display.

De machine beweegt automatisch naar de basispositie.

- Selecteer de strippositie.
- Schakel de machine uit.
- Plaats de rol met adereindhulzen.



Afb. 19: Stripmessen vervangen

7.6 Hulzenscheidingsmes vervangen

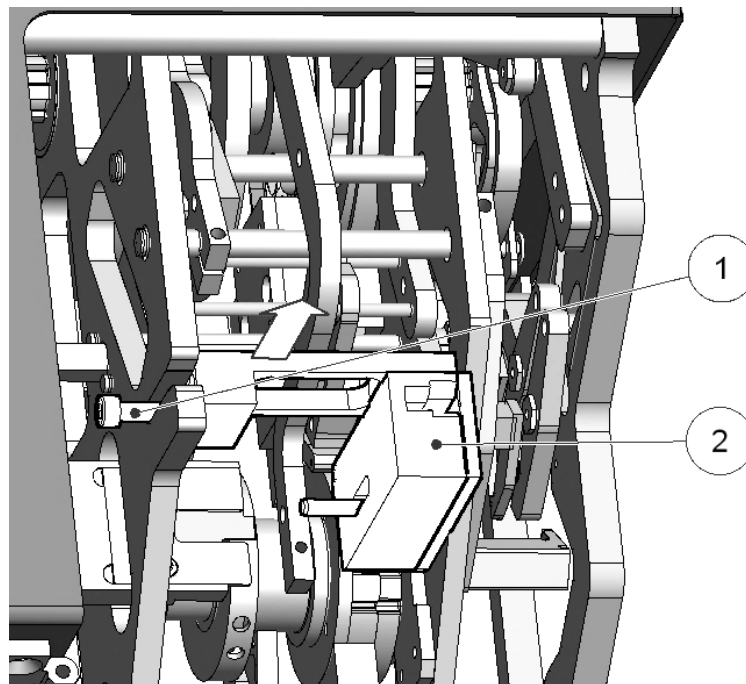


Voorzichtig!

Bij het hulzenscheidingsmes bestaat gevaar voor vingerletsel.

- Grijp niet in het lemmet.

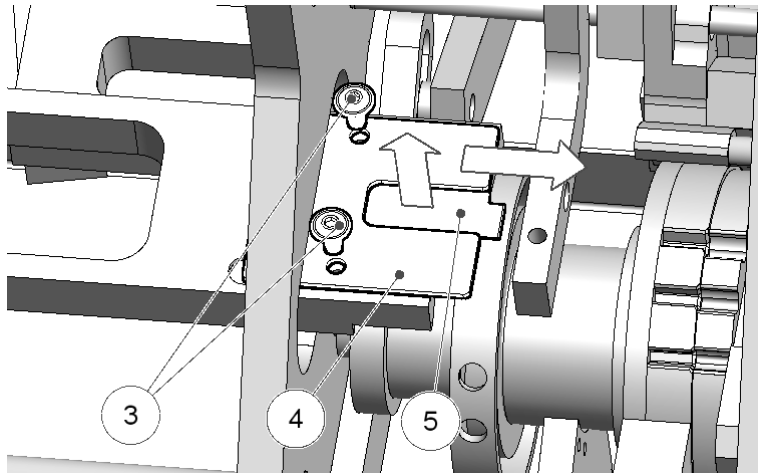
- Schakel de machine uit.
- Open de klep.
- Duw de transportpen omhoog.
- Verwijder de rol.
- Draai de schroef (zie afb. 20, pos. 1) met behulp van inbussleutel maat 4 los.
- Verwijder het magazijn (zie afb. 20, pos. 2) naar boven toe.



Afb. 20: Magazijn

- Draai beide schroeven (zie afb. 21, pos. 3) met behulp van inbussleutel maat 2,5 los.

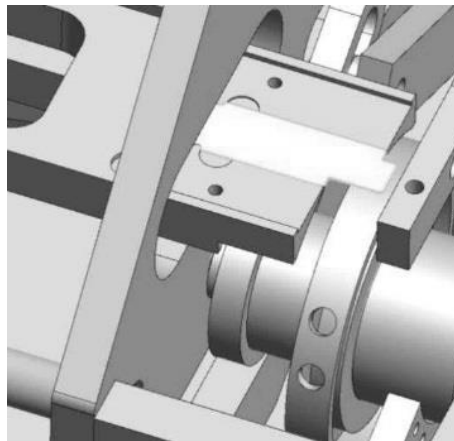
- Verwijder het scheidingsmesdeksel (zie afb. 21, pos. 4).
- Vervang het hulzenscheidingsmes (zie afb. 21, pos. 5).



Afb. 21: Hulzenscheidingsmes vervangen

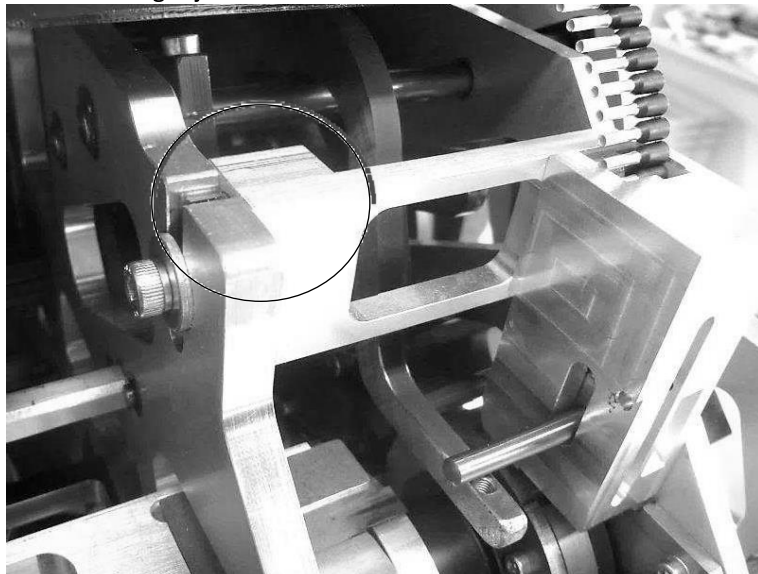
De inbouw vindt in omgekeerde volgorde plaats.

- Let op de inbouwpositie van het hulzenscheidingsmes.



Afb. 22: Inbouwpositie hulzenscheidingsmes

- Bouw het magazijn in.



8 Verhelpen van storingen

Afb. 23: Magazijn inbouwen

- Zorg ervoor dat de bovenzijde niet uitsteekt!

8 Verhelpen van storingen



Waarschuwing!
Elektrische schokken door werkzaamheden aan stroomgeleidende componenten!
 ■ **Koppel de machine los van het stroomnet alvorens werkzaamheden aan de machine uit te voeren.**

8.1 Personeel voor het verhelpen van storingen

Storingen mogen alleen door speciaal hiervoor opgeleid personeel (installateurs) en erkende elektriciens worden verholpen.

8.2 Machine start niet

















Oorzaak	Remedie
De voeding is onderbroken.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Controleer de voedingskabel en de zekeringen.
Vulniveaubewaking actief en startschakelaar te kort bediend.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fout bevestigen: Druk op het touchdisplay. ■ Voer de aders correct in.

8.3 Hulzen te diep in de transporteenheid geplaatst

Oorzaak	Remedie
Het mes snijdt in de adereindhuls: Stroom te hoog, de machine schakelt af.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schakel de machine uit. ■ Start de machine in Tip-bediening (zie paragraaf 6.1 "Tip-bediening"). ■ Beweeg de rol voorwaarts of achterwaarts. ■ Verwijder de rol. ■ Controleer op andere beschadigingen.

8.4 Foutmeldingen

Weergave touch-display	Oorzaak	Remedie
	De klep is open.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sluit de klep.
	Huls na de arbeidscyclus niet verwijderd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verwijder de huls (zie paragraaf 8.5 "Adereindhuls verwijderen")
	Activeringsmechanisme te kort bediend (machine start niet).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Druk eenmaal kort op het touchdisplay.

Weergave touch-display	Oorzaak	Remedie
 	Activeringsmechanisme te kort bediend (machine start).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Druk eenmaal kort op het touch-display. ■ Controleer de kwaliteit van de crimping.
 	Storing stopschakelaar – De stopschakelaar schakelt niet. – De stopschakelaar is nog ingedrukt.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Druk eenmaal kort op het touch-display.
 	Storing startschakelaar. – Startschakelaar niet vrij.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Controleer de startschakelaar op blokkades. ■ Druk eenmaal kort op het touch-display.
	Aders te vroeg ingevoerd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Voer de aders later in.
 	Storing motor – De motor draait niet of klemt (stroom te hoog).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Druk eenmaal kort op het touch-display.
 	Servicemelding – Aantal stuks voor service bereikt.	Service <ul style="list-style-type: none"> ■ Wordt aldaar gewist.
 	Trommelpositie niet correct of komt niet overeen met de strippositie.	De trommel moet in de juiste stand staan. – Tip-bediening
 	Instelfout – Strippositie en adereindhulsgrootte komen niet overeen.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Druk eenmaal kort op het touch-display.
 	Machine niet in basispositie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Beweeg de machine in Tip-bediening naar de basispositie.



Opmerking:

Neem bij andere storingen contact op met de fabrikant.

8.5 Adereindhuls verwijderen

- Open de frontklep (zie afb. 1, pos. 3).
- Zoek de adereindhuls die de storing veroorzaakt.
- Verwijder indien nodig de transporteenheid (zie paragraaf 7.6 “Hulzenscheidingsmes vervangen”).
- Verwijder de adereindhuls.
- Bouw indien nodig de transporteenheid weer in.
- Sluit de frontklep.
- Tip het touch-display kort aan.

9 Machine buiten bedrijf stellen en ontmantelen

NL

9 Machine buiten bedrijf stellen en ontmantelen

9.1 Machine buiten bedrijf stellen

- Schakel de machine uit.
- Neem de netstekker los.
- Verpak de machine in de originele verpakking.

De machine is nu voorbereid voor transport en eventuele ontmanteling.

9.2 Machine ontmantelen

- Stel de machine buiten bedrijf zoals beschreven in paragraaf 9.1 “Machine buiten bedrijf stellen”.
- Zorg dat de machine conform de landelijke en lokale voorschriften wordt ontmanteld.

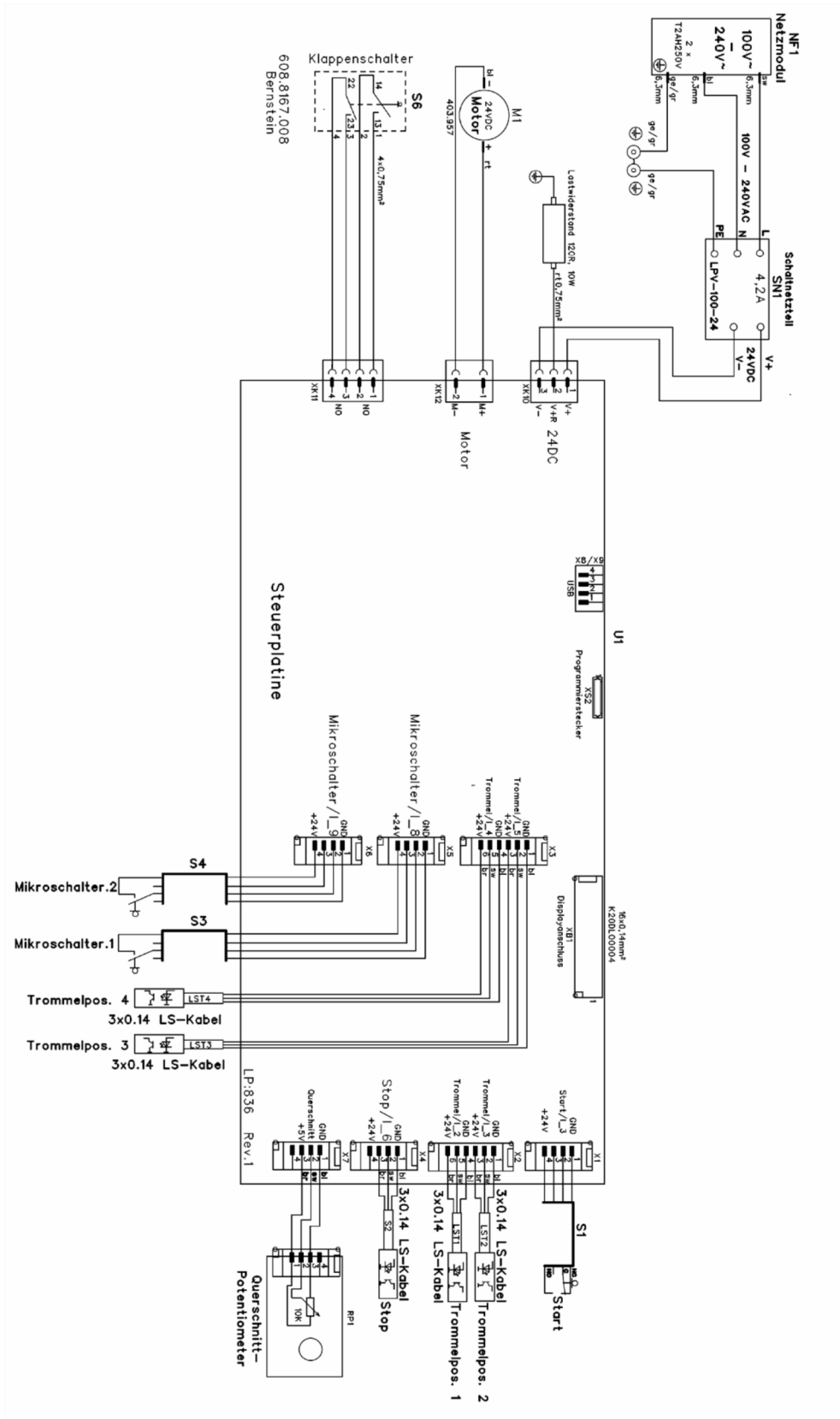


De machine mag niet bij het huisvuil worden gedeponerd.
Het ontmantelen van de machine moet professioneel en conform de milieuvoorschriften plaatsvinden.



Opmerking:
U kunt het product ten behoeve van de ontmanteling naar Rittal sturen. Neem hiervoor contact op met de lokale vertegenwoordiger in uw land.

10 Elektrisch aansluitschema



11 Lijst met reservedelen en toebehoren

NL

11 Lijst met reservedelen en toebehoren

Nr.	Benaming	Artikelnr.
2	AS adereindhulzen, rol 0,5 mm ² 8 mm lang	4050746
3	AS adereindhulzen, rol 0,75 mm ² 8 mm lang	4050747
4	AS adereindhulzen, rol 1,00 mm ² 8 mm lang	4050748
3	AS adereindhulzen, rol 1,5 mm ² 8 mm lang	4050749
3	AS adereindhulzen, rol 2,5 mm ² 8 mm lang	4050750



Opmerking:

- Vermeld bij bestelling het serienummer van de machine.

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

You can find the contact details of all Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Postfach 1662 · D-35726 Herborn
Phone +49(0)2772 505-0 · Fax +49(0)2772 505-2319
E-mail: info@rittal.de · www.rittal.com

07.2021 / D-0100-00000026-01-NL

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

