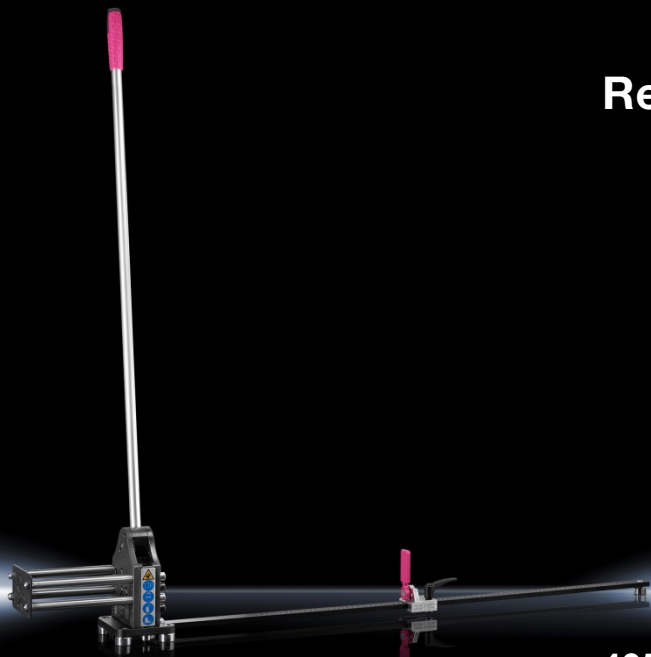


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Rezalnik montažnih letev MC3



4050.437

Navodila za uporabo

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Predgovor

Spoštovani kupec!

Zahvaljujemo se vam, da ste se odločili za izdelek Rittal. Pred prvo uporabo nove naprave skrbno preberite navodila za uporabo in jih hranite skupaj s priloženo kontrolno kartico izdelka, da lahko po potrebi pogledate vanje.

Želimo vam veliko uspehov.

S prijaznimi pozdravi,
Rittal GmbH & Co. KG

Rittal GmbH & Co. KG
Auf dem Stuetzelberg

35745 Herborn
Nemčija

Tel.: +49(0)2772 505-0
Faks: +49(0)2772 505-2319

E-pošta: info@rittal.de
www.rittal.com
www.rittal.si

Zmeraj se rade volje odzovemo na tehnična vprašanja glede našega celotnega obsega izdelkov.

Kazalo

1	Varnostni napotki	4
1.1	Simboli v teh navodilih za uporabo	4
1.2	Simboli na napravi.....	4
1.3	Splošno veljavni varnostni napotki.....	4
1.4	Osebna varovalna oprema	5
1.5	Preostala tveganja pri uporabi naprave	5
2	Predvidena uporaba.....	6
3	Tehnični podatki	6
4	Opis naprave	6
5	Montaža in zagon	8
6	Delovanje.....	10
7	Vzdrževanje in pregledovanje	12
7.1	Vzdrževanje in pregled rezalnega noža.....	12
7.2	Splošno vzdrževanje in pregledovanje.....	13
8	Demontaža in odlaganje.....	14
9	Kontaktne podatki.....	15

1 Varnostni napotki

1.1 Simboli v teh navodilih za uporabo

V tej dokumentaciji najdete naslednje simbole:



Opozorilo!

Nevarna situacija, pri kateri lahko neupoštevanje navodila vodi do smrti ali hudih poškodb.



Pozor!

Nevarna situacija, pri kateri lahko neupoštevanje navodila vodi do (lažjih) poškodb.



Napotek:

Pomembni napotki in oznake situacij, ki lahko vodijo do materialne škode.

- Ta simbol označuje »točko ukrepanja« in prikazuje, da morate izvesti neko dejanje oz. delovni korak.

1.2 Simboli na napravi

Na napravi so nameščeni naslednji simboli.



Nevarnost zmečkanin in ureznin zaradi premičnih komponent naprave.



Upoštevajte navodila za uporabo.



Nosite varnostna očala.



Nosite varnostne rokavice.



Nosite varnostno obutev.

1.3 Splošno veljavni varnostni napotki

Pri delu z rezalnikom montažnih letev lahko nestrokovno ravnanje in/ali slabo vzdrževanje poškodujejo napravo in povzročijo hude poškodbe. Zato upoštevajte vse varnostne napotke v nadaljevanju in se v primeru vprašanj obrnite na našo servisno ekipo.

Pozor ...

- ... Napravo smete začeti uporabljati samo na stabilni podlagi, kjer se ne more prevrniti, ko je popolnoma fiksno montirana. Material za pritrditev naprave ni vključen. Uporabite stabilen pritrditveni material, ki je primeren za podlago.

Vedno ...

- ... pazite na stabilno postavitvev in rezalno napravo fiksno montirajte.
- ... nosite varnostna očala, varnostne rokavice in varnostno obutev pri delu.
- ... odstranite ostružke in druge rezalne ostanke iz naprave.
- ... upoštevajte napotke v teh navodilih za uporabo.
- ... uvedite nove uporabnike v varno uporabo rezalne naprave.
- ... skladiščite in uporabljajte v suhem okolju.

Nikoli ...

- ... ne segajte v rezalno območje rezila.
- ... ne režite kablov z napravo.
- ... ne režite več obdelovancev hkrati.
- ... ne obdelujte letev iz visokolegiranega jekla.
- ... ne uporabljajte rezalne naprave, če je poškodovana ali manjkajo deli.
- ... ne delajte s topim rezilom.
- ... ne izpostavljajte naprave jedkih snovem.
- ... ne uporabljajte naprave, če niste v celoti prebrali in razumeli teh navodil za uporabo.

1.4 Osebna varovalna oprema

Upravljalno in vzdrževalno osebje mora pri vseh delih na napravi nositi osebno varovalno opremo. Osebna varovalna oprema obsega najmanj naslednje sestavne dele:

- Varnostna delovna obutev: Pri vsakem delu na stroju
- Varnostna očala: Pri vsakem delu na stroju
- Varnostne rokavice: Pri vsakem delu na stroju

1.5 Preostala tveganja pri uporabi naprave

Obstaja tveganje za poškodbe na rezalnem nožu pri uporabi naprave.

- Pri vseh delih na napravi nosite osebno varovalno opremo (prim. razdelek 1.4 »Osebna varovalna oprema«) in nikoli z rokami in prsti ne posegajte na območje rezalnega noža.

2 Predvidena uporaba

Z izdelkom »Rezalnik montažnih letev MC3 Rittal AS« je mogoče rezati montažne letve in nosilne letve iz mehkih do srednje trdih kovin, primernih za geometrijo rezila. Naprava je le omejeno primerna za obdelavo nosilnih letev iz legiranega jekla. Naprava se sme uporabljati samo v notranjih prostorih, v suhem okolju.

3 Tehnični podatki

Tehnični podatki	
Št. art. in oznaka	4050.437 Rezalnik montažnih letev MC3
Standardne montažne letve	TS 35/7,5 TS 35/15 C 30 x 15
Material montažnih letev	Srednjetrdo jeklo, aluminij, baker
Dolžina ravnila	100 cm (40,75")
Možne rezalne mere	4 do 100 cm
Lastna teža	14,0 kg (30,8 lbs)
Temperatura skladiščenja	od -30 do +60 °C (od -22 do +140 °F)
Obratovalna temperatura	od -10 do +60 °C (od +14 do +140 °F)

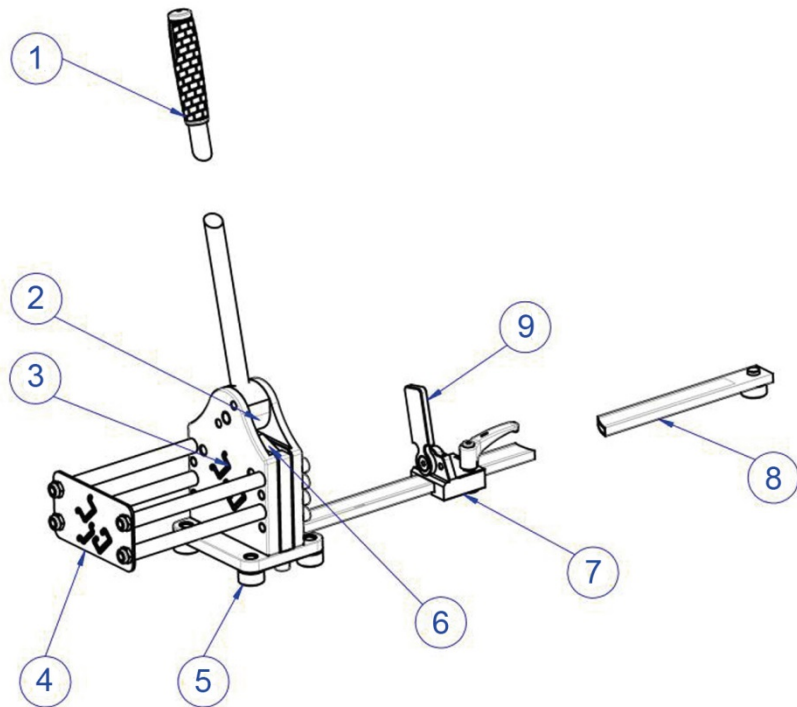
Tabelo 1: Tehnični podatki

4 Opis naprave

Rezalnik montažnih letev je ročna rezalna naprava za nosilne letve ali montažne letve iz kovine. Vodilna pločevina na levi strani je namenjena za natančno pozicioniranje dolgih polizdelkov in tako izboljša kakovost rezanja. Želena dolžino nosilne letve je mogoče natančno nastaviti in točno ponoviti z ravnilom in nastavljivim naslonom. Naslonsko zaklopko je mogoče odvisno od profila nekoliko zavrteti.

Z dolgo prijemalno palico in ekscentričnim vzvodom se rezilo v notranjosti naprave potisne navzdol in obdelovanec se razdeli brez grobih robov. Pri vrnitvi vzvoda vzmeti potisnejo rezilo spet v izhodiščni položaj.

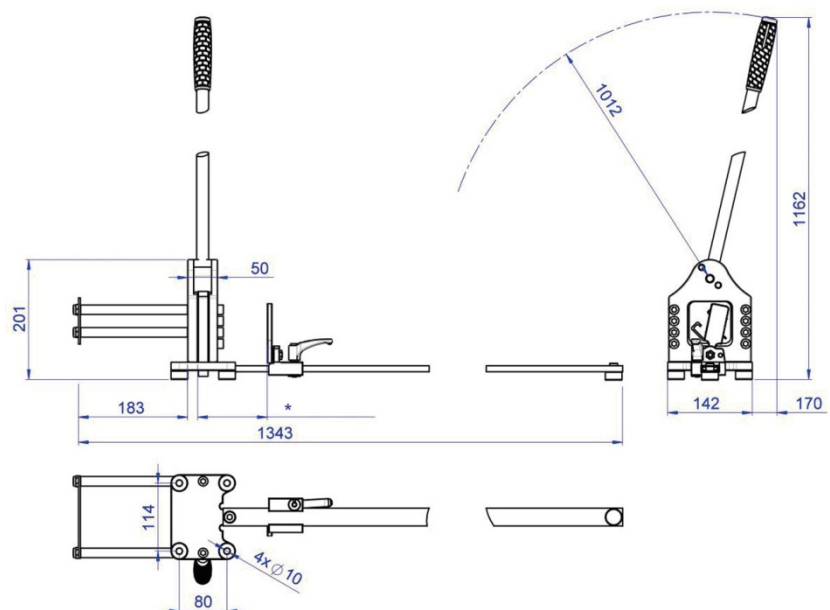
Naprava stoji na štirih kovinskih nogah s prehodnimi luknjami in jo mora upravljavec dodatno privijačiti na delovni pult, da se zagotovi stabilna postavitve brez prevračanja.



Slika 1: Celoten pogled

Legenda

- 1 Ročaj
- 2 Ekscentrični vzvod
- 3 Sprednja plošča s profilno odprtino
- 4 Vodilna plošča
- 5 Stojne noge s točkami za privijačenje
- 6 Rezalni nož
- 7 Premični naslon
- 8 Ravnilo
- 9 Naslonska zaklopka



Slika 2: Mere v mm

* možna rezalna mera z naslonom: 40–1000 mm

5 Montaža in zagon

Ob prejemu prejmete vse zahtevane dele in podrobna navodila za uporabo.

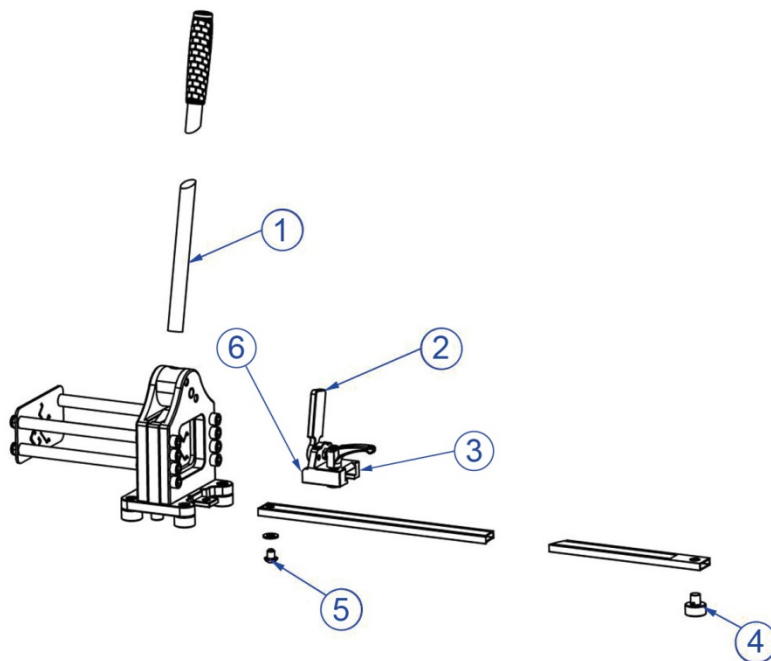
- Ob prejemu blaga preverite stanje glede možnih poškodb pri transportu in obseg dobave glede popolnosti.
- Pri težavah se nemudoma obrnite na proizvajalca ali trgovca.
- V vsakem primeru pred zagonom naprave preberite celotna navodila za uporabo in vso dokumentacijo, ki velja skupaj z njimi.

Montaža

- Najprej privijte ročico v ekscentrični vzvod (slika 3, pol. 1) in fiksno privijačite.
- Nato potisnite ravnilo z oznakami in napisi na odlagalni del osnovne plošče in fiksirajte z vijakom M10x16 in podložko (slika 3, pol. 5).
- Nato potisnite naslon (slika 3, pol. 3), kot je prikazano, na ravnilo in zaskočite eno stojno nogo (slika 3, pol. 4) v zadnjo odprtino ravnila.

Ravnilo bi moralo biti zdaj nastavljeno na točno mero.

- Naslon z odčitnim robom (slika 3, pol. 6) nastavite npr. pri 112,5 mm in izmerite razdaljo med naslonsko zaklopko (slika 3, pol. 2) in rezalnim nožem z jeklenim merilom.
- Ker premični rezalni nož na območju izrezov profila meri 12,5 mm, ravnilo potisnite tako, da je med rezalnim nožem in naslonsko zaklopko razdalja točno 100 mm.
- Vijak M10x16 (slika 3, pol. 5) fiksno privijačite, da je ravnilo točno pozicionirano.



Slika 3: Montažno zaporedje

Za pritrnitev rezalnika montažnih letev na stabilno podlago, kjer se ne more prevrniti, so prisotne prehodne luknje za štiri vijake (M10).

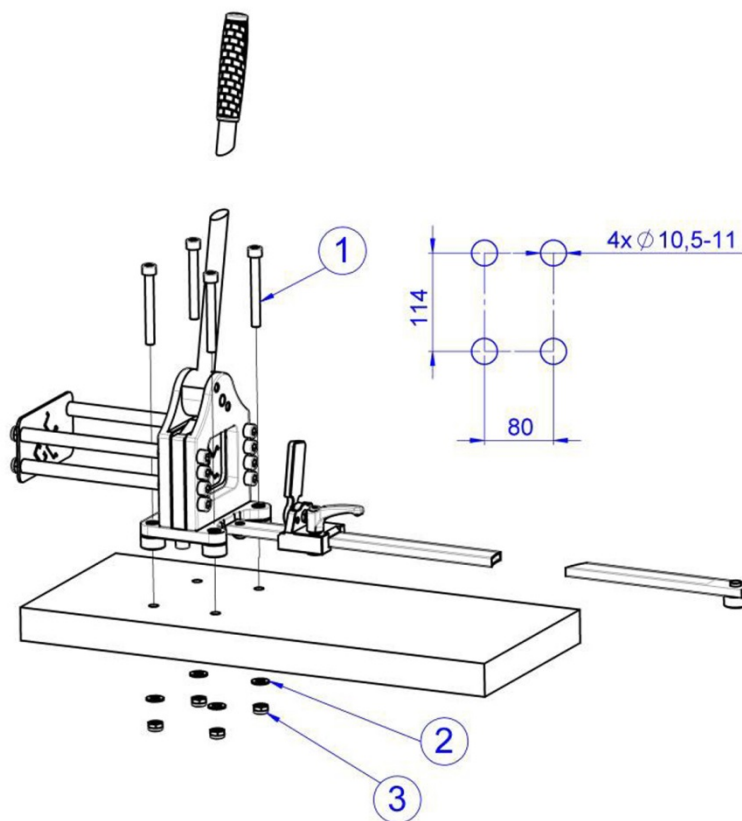


Pozor!

Če rezalnik montažnih letev ni pritrjen na stabilni podlagi, obstaja nevarnost za prevrnitev in s tem poškodbe.

■ **Rezalnik montažnih letev smete začeti uporabljati samo, ko je popolnoma fiksno montiran na stabilni podlagi, kjer se ne more prevrniti.**

- Najprej določite lego in položaj naprave na podlagi in prevzemite pritrditvene točke z naprave.
- Rezalnik montažnih letev pritrдите na podlago z naslednjimi vijaki.
4 x vijaki M10 z valjasto glavo, natezna trdnost 800 N/mm², dolžino vijaka prilagodite debelini mizne plošče.
- Vsak vijak od spodaj zavarujte s po eno podložko in matico.
- Matice privijačite s priteznim momentom 15–20 Nm.

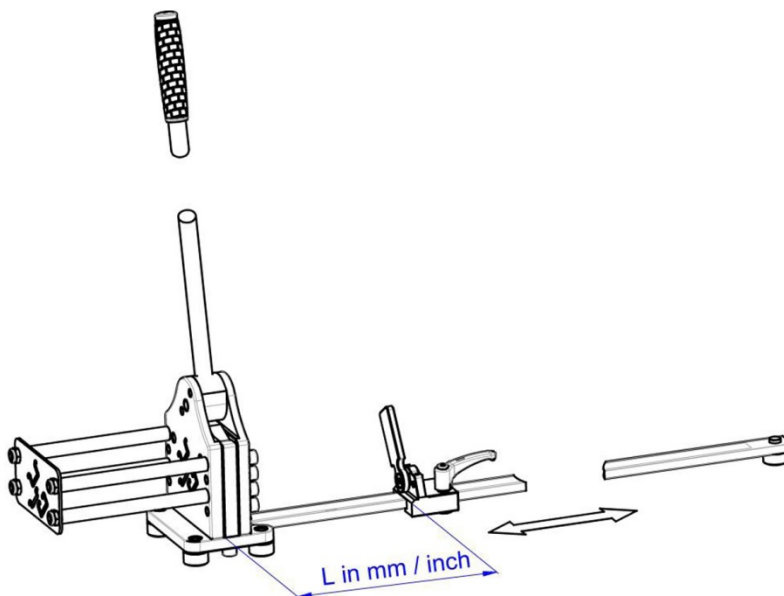


Slika 4: Pritrditev rezalnika montažnih letev

6 Delovanje

Po izvedeni montaži in pritrditvi na stabilno podlago je mogoče rezalnik montažnih letev uporabljati, kot sledi:

- Nastavite želeno dolžino montažne letve na dolžinskem naslonu in fiksirajte položaj s prižemnim vzvodom.



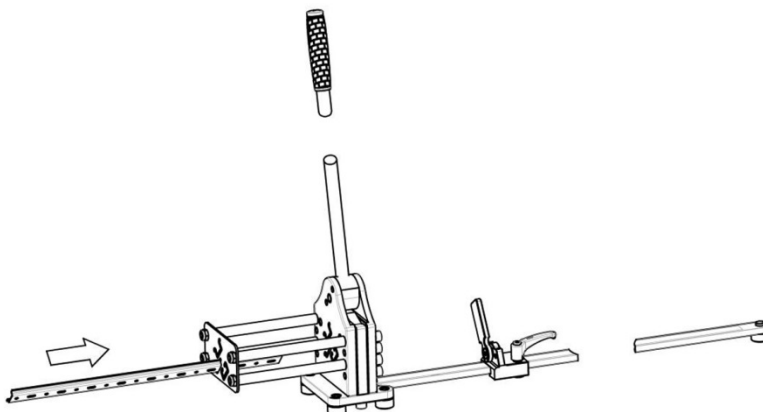
Slika 5: Nastavitev dolžinskega naslona

- Montažno letev vstavite v primerni profil vodilne plošče in potisnite naprej skozi rezalno napravo do naslona. Pazite na prižemanje in lahko premikanje profila.



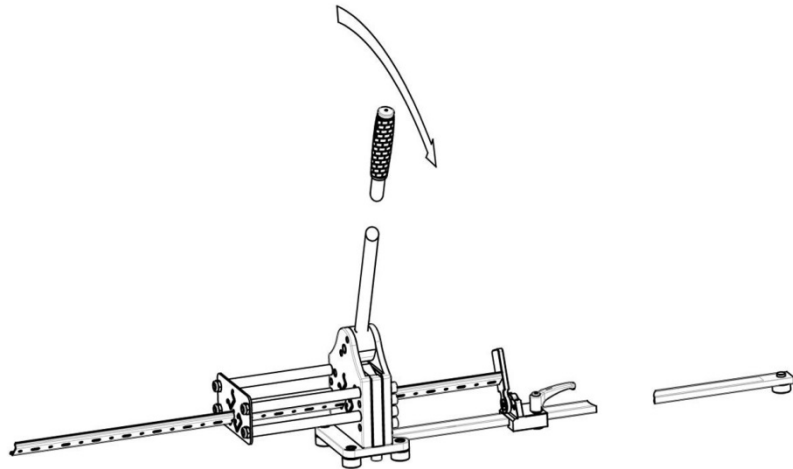
Napotek:

Montažno letev vnaprej preverite glede upognjenih robov in ostankov površinskih premazov, ki štrlijo iz letve. Preostali material v največji možni meri odstranite, da se montažna letev lahko v rezalni napravi nekoliko premika.



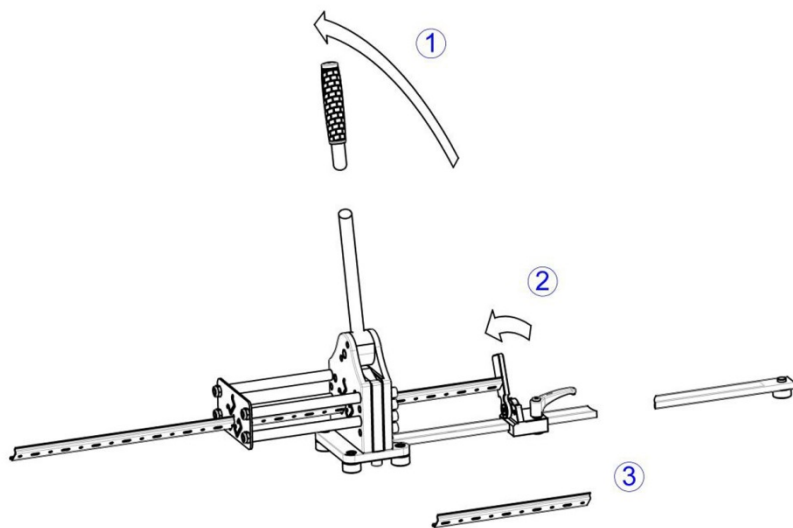
Slika 6: Vstavljanje montažne letve

- Za rezanje potisnite ročaj navzdol in ga po postopku rezanju spet vrnite navzgor.



Slika 7: Postopek rezanja

- Za odstranjevanje odrezane letve prijemalno palico potisnite popolnoma nazaj v izhodiščno lego (slika 8, pol. 1).
- Odvisno od dolžine obdelovanca po potrebi zanihajte naslonsko zaklopko na stran (slika 8, pol. 2) in nato odstranite končani profil.



Slika 8: Odstranjevanje montažne letve

**Napotek:**

Za optimalen rezultat rezanja in pravilno delovanje naprave morata biti rezalni nož in ekscentrični vzvod vedno dobro podmazana.

7 Vzdrževanje in pregledovanje

7.1 Vzdrževanje in pregled rezalnega noža

Naprava za rezanje montažnih letev na splošno potrebuje malo vzdrževanja in ima dolgo življenjsko dobo. Če pa bi pri uporabi le prišlo do motenj, pri katerih se rezalni nož ne vrne več v izhodiščni položaj, je lahko vzrok pomanjkljivo mazanje ali zagozdeni ostružki.



Opozorilo!

Izrezi profilov rezalne plošče imajo zelo ostre robove!

- **Pri vzdrževalnih in čistilnih delih nosite varnostne rokavice.**
- **Dodatno uporabljajte varnostno obutev in varnostna očala.**

Za čiščenje rezalnega noža in notranjosti rezalne naprave je možen naslednji postopek:

- Sprožilno ročico (slika 9, pol. 1) poklopite popolnoma nazaj.
- Sprostite oba vijaka M10 (slika 9, pol. 2) na spodnji strani naprave.
Ker ta vijaka prednapenjata povratno vzmetenje, ju je treba sproščati izmenično v majhnih korakih, da se prepreči prižemanje spodnje plošče.
- Odstranite rezalni nož iz naprave (slika 9, pol. 3), tako da ga potisnete navzdol.
Če je rezalni nož fiksno zagozden, za polovico obrata sprostite 8 stranskih vijakov M10 in rezalni nož potisnite navzven.
- Preverite rezalni nož glede poškodb in prask ali trganja na rezalnih robovih.
- Rezalni nož temeljito očistite, z njega odstranite eventualno zalepljene ostružke in ga nato temeljito namažite z univerzalnim mazivom po vseh straneh.
- Notranji prostor (slika 9, pol. 4) rezalne naprave očistite in izpihajte s stisnjenim zrakom.
- Vse površine znova temeljito namažite z univerzalnim mazivom.

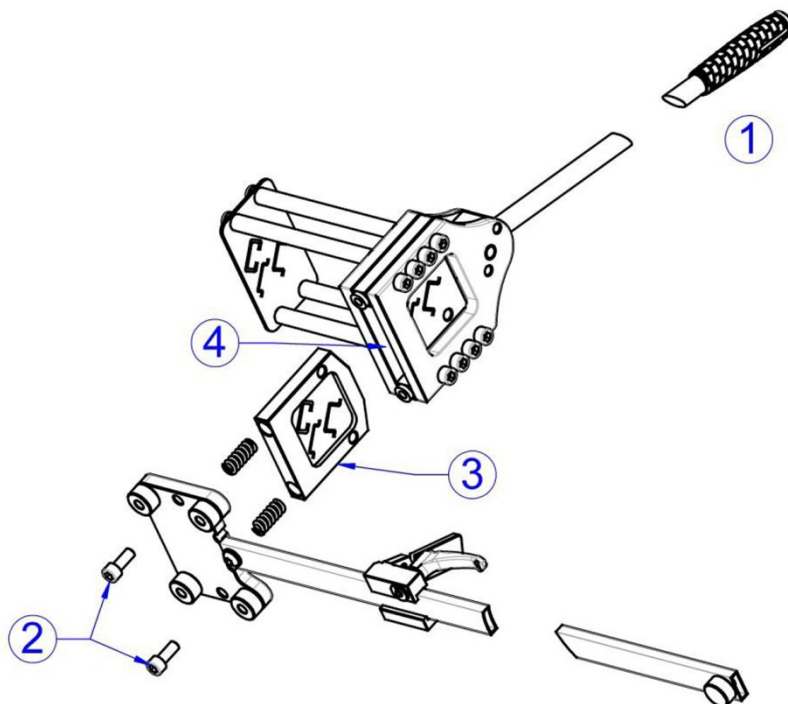


Opozorilo!

Pri delih s stisnjenim zrakom lahko leteči deli ali ostružki povzročijo poškodbe.

- **Nosite varnostna očala.**
- **Pazite na osebe v okolici.**

- Za sestavljanje vstavite rezalno ploščo, položite vzmeti v spodnje luknje rezalni nož in spodnjo ploščo enakomerno privijte z dvema vijakoma M10x25 z izmeničnimi majhnimi koraki.
- Po potrebi znova fiksno privijačite tudi 8 stranskih vijakov.
Zatezni moment za te vijake M10 je po 20–30 Nm.
- Preverite delovanje in prehodnost.



Slika 9: Vzdrževanje rezalnega noža

7.2 Splošno vzdrževanje in pregledovanje

Uporabnikova dolžnost je, da za rezalno napravo opravlja vzdrževanje in servisiranje v skladu z navedbami v navodilih za uporabo ter primerno standardom in predpisom v zadevni državi.

Vzdrževalni intervali se delijo po priporočeni pogostosti izvajanja:

Pred vsako uporabo ...

- ... preverite rezalno napravo glede poškodb.
- ... očistite profilne odprtine.

Tedensko ...

- ... preverite pravilno delovanje upravljalne ročice in rezalnega noža.
- ... očistite odlagalno površino in profilne odprtine s stisnjenim zrakom.
- ... preverite stabilno shranjevanje naslonske zaklopke.
- ... preverite stabilno postavitve naprave na delovnem pultu.

Mesečno ...

- ... preverite oznake in napise glede čitljivosti in poškodb ter jih po potrebi zamenjajte.
- ... temeljito namažite tekalno površino ekscentričnega vzvoda z univerzalnim mazivom.
- ... nekoliko namažite rezilo in rezalno napravo s čopičem, naoljenim z oljem za zaščito pred korozijo, da ju zaščitite pred korozijo.
- ... preverite ostrino rezalnega noža in po potrebi zamenjajte rezilo. Povečano nastajanje grobih robov na profilu je znak za obrabo na rezalnem nožu.



Napotek:
Uporabljajte samo originalne nadomestne dele

8 Demontaža in odlaganje

- Tudi pri demontaži in odlaganju naprave nosite osebno varovalno opremo, zlasti rokavice in varnostno delovno obutev (prim. razdelek 1.4 »Osebna varovalna oprema«).

Za rezalnik montažnih letev je treba izvesti odlaganje ali recikliranje, primerno predpisom zadevne države.

9 Kontaktni podatki

- Za tehnična vprašanja se obrnite na:
 - Tel.: +49(0)2772 505-9052
 - E-pošta: info@rittal.de
 - Domača stran: www.rittal.de
- Za vprašanja glede prodaje in servisiranja se obrnite na lokalno organizacijo Rittal, ki jo najdete pod www.rittal.com/contact.

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

You can find the contact details of all Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Auf dem Stuetzelberg · 35745 Herborn · Germany
Phone +49 2772 505-0
E-mail: info@rittal.de · www.rittal.com

12.2019 / D-0100-00000215-00-SL

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

