

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

Wire Cockpit



4051.024
4051.036

Bruksanvisning

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Innholdsfortegnelse

1	Om denne dokumentasjonen	3
1.1	Symboler i denne bruksanvisningen	3
1.2	Underlag som gjelder	3
2	Installasjon	3
2.1	Systemkrav	3
2.2	Server	4
2.3	Klient.....	5
3	Innstilling av Wire Cockpit.....	7
3.1	Menylinje.....	7
3.2	Stille inn språk.....	7
3.3	Koble til Wire Terminal.....	8
3.4	Begrepsforklaring parameteradministrering	9
3.4.1	Gruppe.....	9
3.4.2	Synonym	9
3.5	Administrere ledningsfarger	10
3.6	Administrere ledningstyper	11
3.7	Administrere endebehandling	11
3.8	Administrere innretting av trykt tekst.....	11
3.9	Standard fortegnelser.....	11
3.10	Databaseinnstillinger	12
4	Laste ledningssett	13
4.1	Ledningssett fra ledningsstykklisen	13
4.2	Sortering	19
4.3	Opprette underoppdrag	19
4.4	Opprette ledningssett manuelt	20
5	Importmal.....	21
5.1	Opprette en importmal	21
5.2	Endre en importmal.....	23
6	Status og logging av data.....	24
6.1	Status Wire Terminal	24
6.2	Logge	25
7	Datastrøm	26

1 Om denne dokumentasjonen

1.1 Symboler i denne bruksanvisningen

Advarslene i denne dokumentasjonen er utformet forskjellig, avhengig av hvor alvorlig faren er.



Forsiktig!

Fare for personskader!

Merknader med signalordet «Forsiktig» advarer deg mot situasjoner som kan føre til personskader hvis du ikke overholder de oppgitte merknadene.

Obs!

Materielle skader!

Merknader med signalordet «Obs» advarer deg mot farer som kan føre til materielle skader.

I resten av teksten blir det brukt ytterligere formateringer som har følgende betydning:



Henvisning:

Dette er merknader som ikke er relevant for sikkerheten, men som er viktig informasjon for å kunne utføre riktig og effektivt arbeid.

- Dette symbolet kjennetegner et «handlingspunkt» og indikerer at du skal utføre en handling eller et arbeidstrinn.
- Opplisteringer er merket med streker.

1.2 Underlag som gjelder

Denne bruksanvisningen er en utvidelse av dokumentasjonen til Wire Terminal, og muliggjør sikker og effektiv håndtering av den.

Bruksanvisningen er en del av maskindokumentasjonen, og må hele tiden være tilgjengelig for operatørene og oppbevares sammen med følgedokumentasjonen.

Personalet må ha lest nøye gjennom og forstått innholdet i denne bruksanvisningen før alt arbeid påbegynnes. At alle sikkerhetsanvisninger og handlingsinstruksjoner blir fulgt, er den viktigste forutsetningen for sikkert arbeid.

Illustrasjonene i denne bruksanvisningen brukes for å oppnå en grunnleggende forståelse, og kan avvike fra den virkelige utførelsen.

Merknader om tekniske endringer må vedlegges denne bruksanvisningen.

I tillegg til denne bruksanvisningen hører følgende enkeltbruksanvisninger for komponentene og planene som brukes, med i den samlede dokumentasjonen til Wire Terminal:

- Bruksanvisning kabelmerkemaskin (avhengig av leveranseomfang)
- Bruksanvisning endebearbeidingsmaskiner (avhengig av leveringsomfang)
- Strømløpsskjemaer

2 Installasjon

2.1 Systemkrav

For å bruke Wire Cockpit må følgende systemkrav være oppfylt:

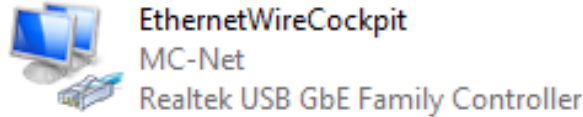
- Operativsystem Windows 7, 8.1, 10
- Minimum .Net Framework 4.6.2

2.2 Server

Serverkomponentene installeres på fabrikken. Hvis det skulle være nødvendig å installere disse, går du fram på følgende måte.

Forberedelse

– En datamaskin med 2 nettverksgrensesnitt er nødvendig.



– Grensesnittet som klientene kan nås via, må ha følgende navn «Ethernet-WireCockpit».

Alle andre nettverksinnstillinger kan velges fritt.

Grensesnittet som kommuniserer med PLS-en til Wire Terminal, må ha følgende nettverksinnstillinger.

Obtain an IP address automatically

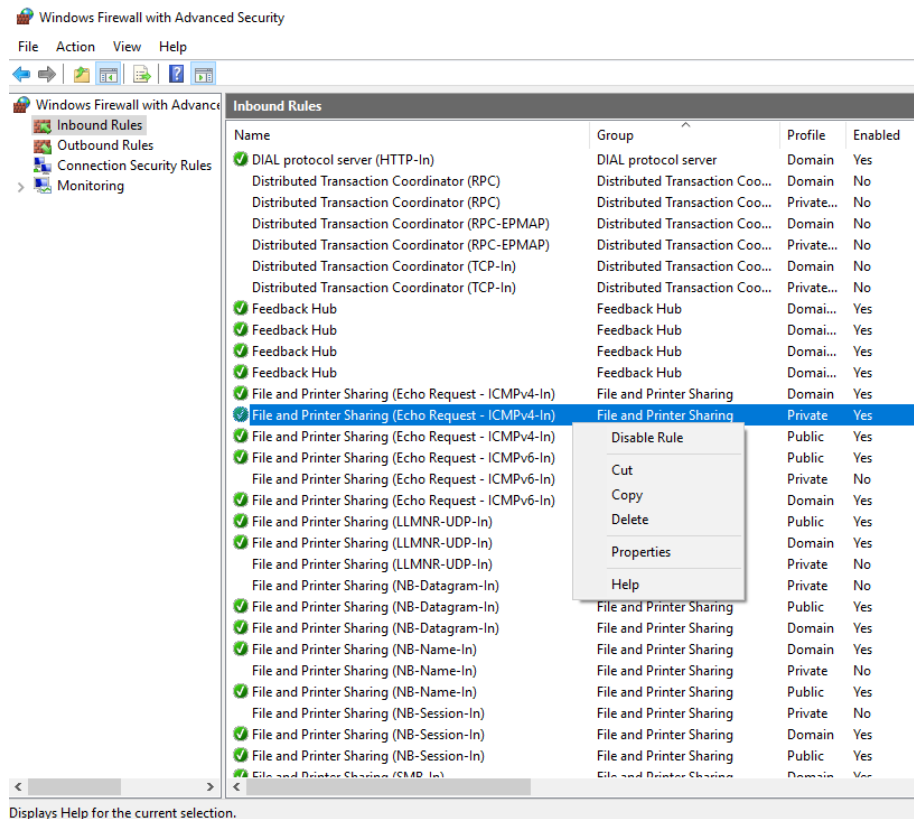
Use the following IP address:

IP address:

Subnet mask:

Default gateway:

Følgende brannmurunntak må aktiveres.



■ For å installere tjenesten på en klient-PC kjører du filen «WTServer-Version.msi».

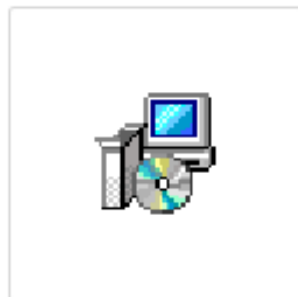


WTSERVER-3.0.3.0.msi

Etter installasjonen blir tjenesten «Wire Terminal Server» opprettet og startet automatisk.

Wire Terminal Server	Name
Den Dienst beenden	Windows-Ereignissammlung
Den Dienst neu starten	Windows-Fehlerberichterstattungsdienst
Beschreibung: Wire Terminal Server	Windows-Insider-Dienst
	Windows-Kamera-FrameServer
	Windows-Lizenz-Manager-Dienst
	Windows-Pushbenachrichtigungs-Benutzer...
	Windows-Pushbenachrichtigungssystemdie...
	Windows-Remoteverwaltung (WS-Verwaltu...
	Windows-Sicherheitsdienst
	Windows-Sicherung
	Windows-Sofortverbindung - Konfiguration...
	Windows-Verbindungs-Manager
	Windows-Verwaltungsdienst
	Windows-Verwaltungsinstrumentation
	Windows-Zeitgeber
	WinHTTP-Web Proxy Auto-Discovery-Dienst
	Wire Terminal Server

2.3 Klient

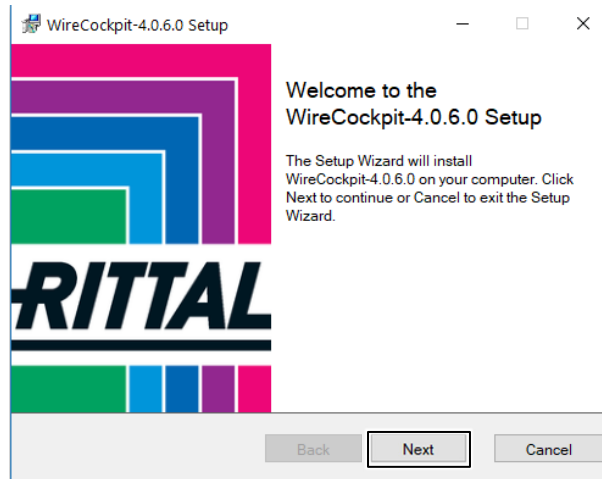


WireCockpit-3.0.3.0

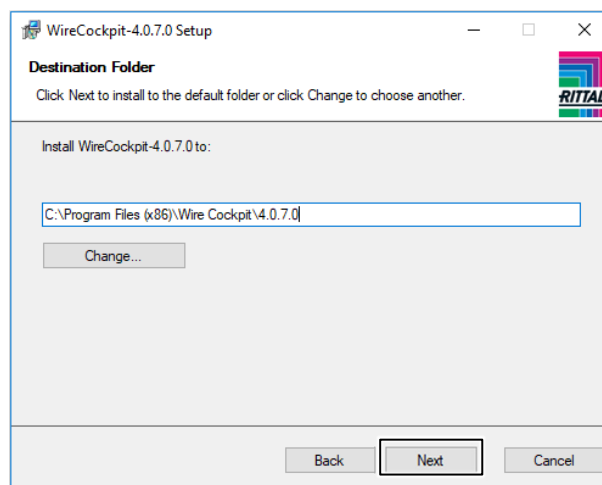
- For å installere Wire Cockpit på en klient-PC kjører du filen «Wire Cockpit-Version.msi».

2 Installasjon

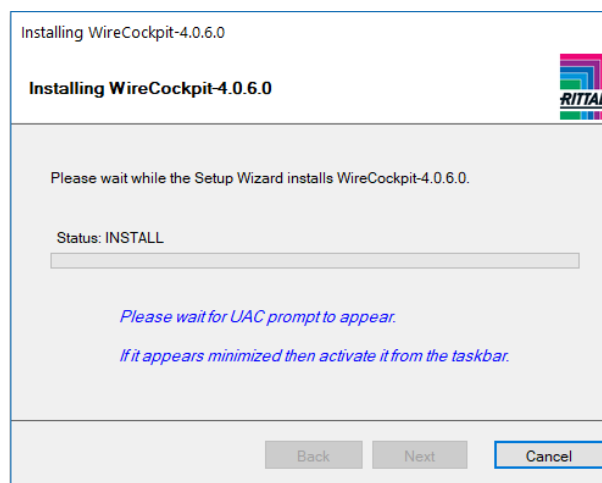
NO



Det åpnes en installasjonsveiviser.



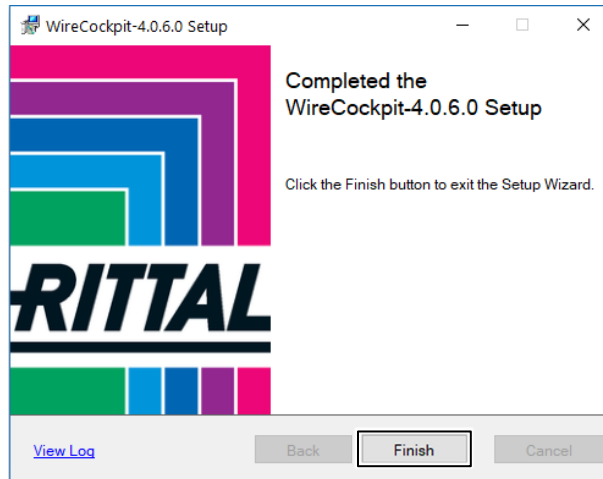
■ Klikk på «Next» og velg en bane.



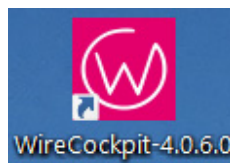
■ Klikk på «Next» og vent på installasjonen.

3 Innstilling av Wire Cockpit

NO



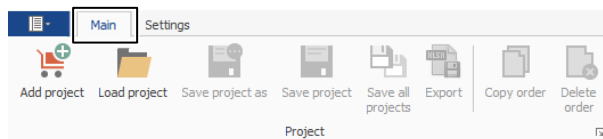
- «Finish» avslutter installasjonen.



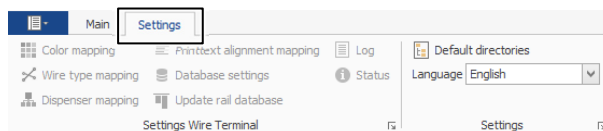
Det blir opprettet en kobling fra Wire Cockpit på skrivebordet og i startmenyen.

3 Innstilling av Wire Cockpit

3.1 Menylinje



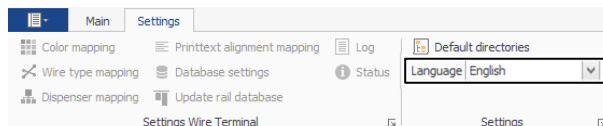
I menylinjen under fanen «Main» finner du alle handlingene som du trenger til å behandle et prosjekt i Wire Cockpit.



Under fanen «Settings» finner du alle relevante innstillinger til mapping av ledningene.

3.2 Stille inn språk

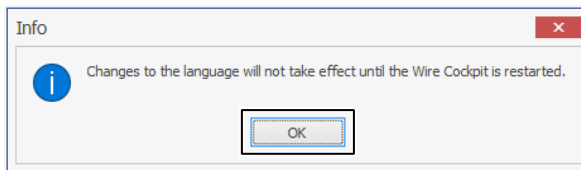
I menylinjen under fanen «Settings» kan du bestemme visningsspråket til Wire Cockpit. Engelsk er stilt inn som standard.



- I nedtrekksmenyen velger du språket du ønsker å bruke.

3 Innstilling av Wire Cockpit

NO

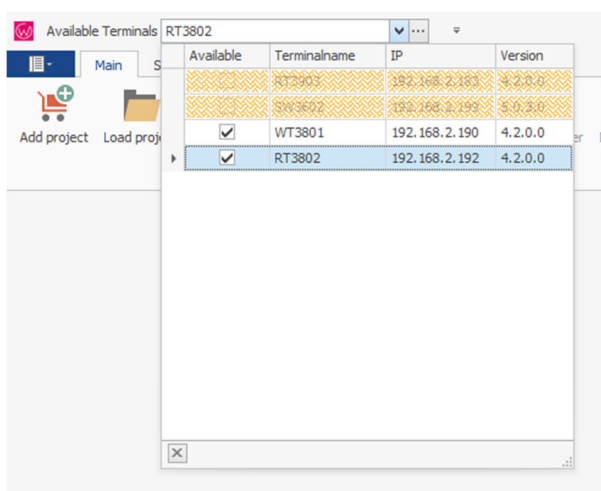


- Bekreft det som kommer fram med «OK».
- Hvis du åpner Wire Cockpit på nytt, er språket endret.

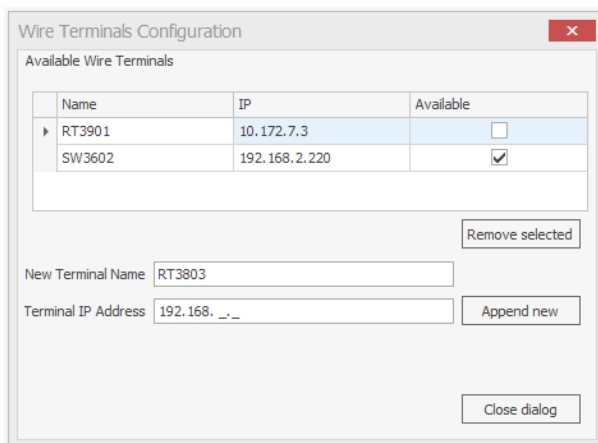
3.3 Koble til Wire Terminal



Når du har utført alle nettverksinnstillingene på Wire Terminal, ser du nederst til venstre at det er funnet en Wire Terminal.



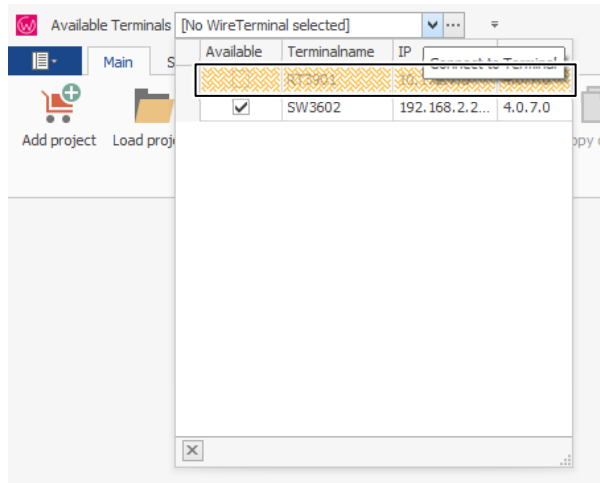
- Deretter kan du velge Wire Terminal øverst til venstre.
- Hvis Wire Terminal ikke er i det samme nettverket som klient-PC-en, må Wire Terminal kobles til manuelt.



- For å gjøre dette klikker du på knappen med de 3 punktene, og et pop-up-vindu åpner seg.

Machine name and software versions	
Machine name:	RT3903
PC-Server-Version:	4.1.0.0
IP - Address PC:	192.168.2.183

Du finner navnet og IP-adressen i HMI til Wire Terminal under menyen > Info zu finden. Navnet må legges inn.



Wire Terminal vises i valglisten.

Hvis PC-en ikke er tilgjengelig, vises oppføringen skravert med oransje bakgrunn.

Når Wire Cockpit åpnes, kobles den automatisk til Wire Terminal som er brukt sist.

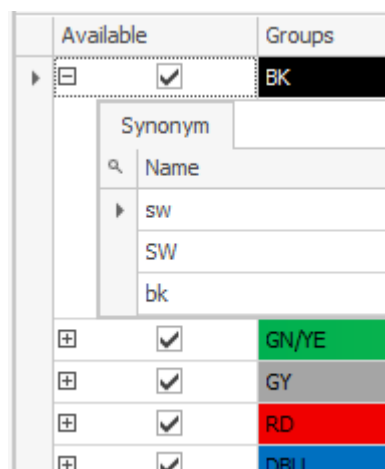
3.4 Begrepsforklaring parameteradministrering

3.4.1 Gruppe

En gruppe beskriver her en parameter som inneholder alternative betegnelser. Disse gruppene forekommer ved ledningsfargene, ledningstypene og endebehandlingen.

3.4.2 Synonym

Et synonym er en alternativ betegnelse innenfor en gruppe.



Hvis det blir lagt inn en ledning med engelsk betegnelse på Wire Terminal (f.eks. BK) og i ledningsstykklister blir betegnelsen angitt på tysk (f.eks. SW), kan ikke Wire Cockpit foreta automatisk mapping.

3 Innstilling av Wire Cockpit

NO

Hvis synonymet SW blir ført inn under gruppen BK, kan Wire Cockpit mappe ledningen automatisk.

Ved mappingen blir det passet nøye på skrivemåten til synonymene (store/små bokstaver, spesialtegn, osv.).

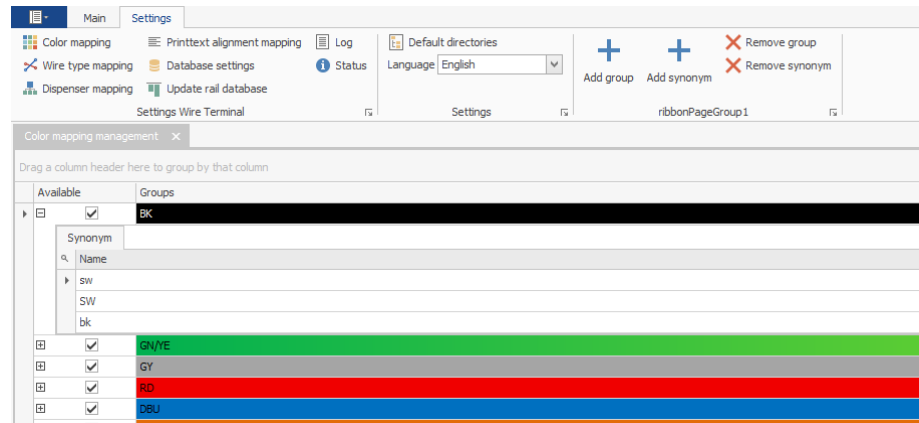


Merk:

Under hver gruppe må det føres inn et synonym.

Et synonym kan forekomme bare én gang.

3.5 Administrere ledningsfarger

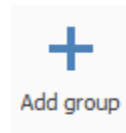


Programvaren leveres med et standard parametersett.

De tilgjengelige ledningsfargene i Wire Cockpit er avhengig av Wire Terminal som er t tilkoblet.

Generelt blir ledninger definert bare på Wire Terminal.

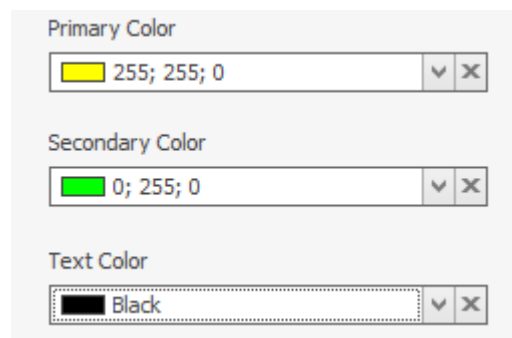
Hvis det blir definert en ny ledningsfarge på Wire Terminal, må denne også opprettes i Wire Cockpit som ny gruppe.



■ Trykk på knappen «Add group» for å opprette en ny farge.



■ Klikk på den nye gruppen og navngi fargen som på Wire Terminal.

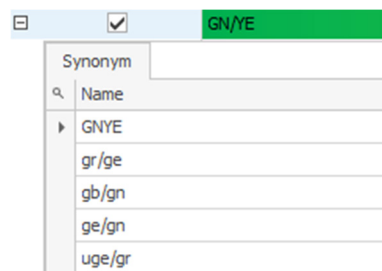


Til høyre kan du definere fargene. Disse brukes kun til visualisering i Wire Cockpit.

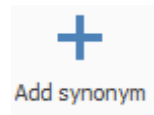
– Hovedfarge: Farge på ledningen

– Tilleggsfarge: For et fargeforløp

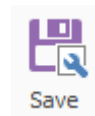
– Tekstfarge: Farge på den trykte teksten



■ Når du klikker på pluss-tegnet, kan du fortsatt oppgi de alternative betegnelsene for denne ledningsfargen.



■ Med knappen «Add synonym» kan du legge til flere.



■ Lagre deretter den nye konfigurasjonen.

3.6 Administrere ledningstyper

Administrering av ledningstypene skjer analogt, til den allerede beskrevne administreringen av ledningsfargene.



Merk:

Hvis du ikke har lagt inn noen ledningstyper i ledningsstykklisen på forhånd, kan du føre inn farge og tverrsnitt i synonymene.
Eksempel: under H05V-K > DBU0,75

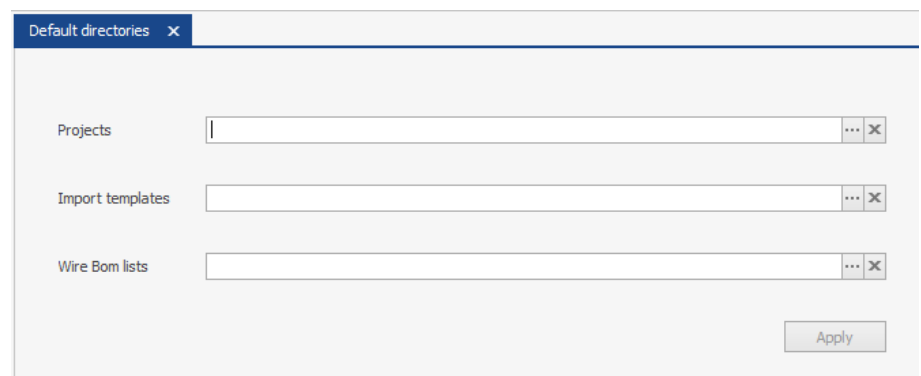
3.7 Administrere endebehandling

Administrering av endebehandlingen skjer analogt, til den allerede beskrevne administreringen av ledningsfargene.

3.8 Administrere innretting av trykt tekst

Administrering av innrettingen av trykt tekst skjer analogt, til den allerede beskrevne administreringen av ledningsfargene.

3.9 Standard fortegnelser



I en dialogboks kan du forårsangi standartypene til importmaler og produktionsdata hhv. ledningsstykklister.

3 Innstilling av Wire Cockpit

NO

- Når du har lagt inn alle typene som du trenger, klikker du på «Apply».



Merk:

Hvis du ikke definerer noen fortegnelse, åpnes alltid banen som er brukt sist.

3.10 Databaseinnstillinger

Her kan du bestemme en backup-fortegnelse for serverkomponentene til Wire Terminal.



Merk:

Backup-fortegnelsen er stilt inn som standard og befinner seg på maskin-PC-en.

Det kan også sikres vha. nettlagring og en USB-pinne.



- Angi en bane som er oppnåelig for Wire Terminal, og klikk på «Test directory».

Hvis fortegnelsen er gyldig, vises en tilsvarende melding.

- I feltet «Backup cycle for database» blir intervallene for en backup definert.
- «Max number of backups in ring buffer» definerer antallet i ringbufferen.

- «Restore Backup» laster tilbake en valgt backup.
- Med «Download Backup» kan du lagre en valgt backup til en lokal datamaskin.

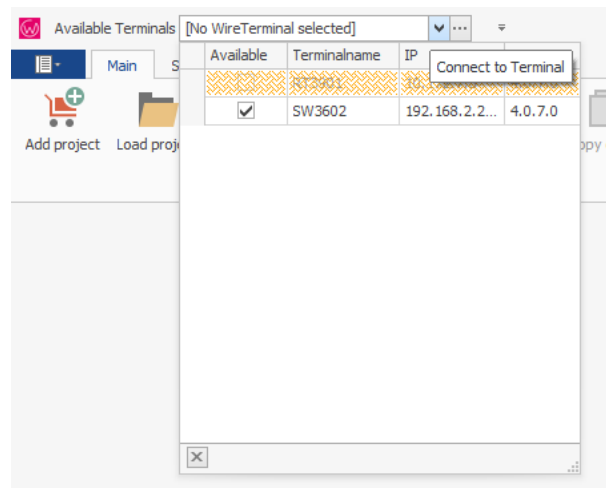


Merk:

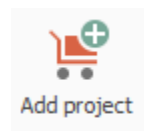
Når du lagrer en backup lokalt, opprettes det en ZIP-fil. Denne filen kan leses inn igjen kun med Wire Cockpit.

4 Laste ledningssett

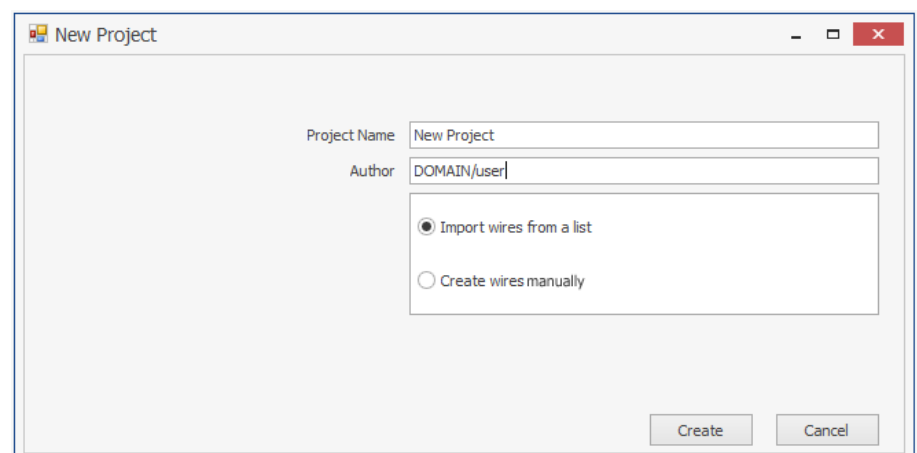
4.1 Ledningssett fra ledningsstykklisten



- Åpne applikasjonen Wire Cockpit.
- Velg en tilgjengelig Wire Terminal.



- Når den er åpnet, klikker du på «Add project» på menylinjen.



I det åpne pop-up-vinduet taster du inn prosjektnavnet og brukeren hhv. forfatteren av prosjektet blir registrert automatisk.

- Deretter kan du velge om det skal importeres en ledningsstykkliste eller om du vil generere data manuelt.
- Klikk deretter på «Create».

4 Laste ledningssett

NO

Template ...

Filename ...

Deretter blir det valgt en importmal og en ledningsstykkliste som skal importeres.

Mandatory fields Only used properties:

Property name	Wildcard
Id	{0}
Name	{0}
Source wire end treatment	{5}
Source printtext	= {2} - {3} ; {4}
Target wire end treatment	{10}
Target printtext	= {7} - {8} ; {9}
Cross section	{13}
Color	{12}
Length	{14}
Typ	{11}
Printtext source	Source
Printtext middle	Target
Printtext target	Combined [Source / Target]

Hvis det blir valgt en ledningsstykkliste, ser man til høyre ved siden av oppdragstreet feltene til importmalen som brukes. Obligatoriske felt er røde, disse er absolutt nødvendig for produksjonen.



Merk:

Programvaren leveres med standard importmaler.

- Bruk disse og tilpass dem til dine behov. Se avsnitt 5.2 «Endre en importmal».

Imported fields Start import at row

Double click to affiliate

Column index	Column description / 1st line	2nd line	3rd line	4	5
0		<13063> Nr.	1	2	3
1	Quelle	<1220> Q Ein...	EC01	EC01	EC0
2		<1120> Q Anl...	001.AC01	001.AC01	001.
3		<20008> Q B...	FC2	FC2	FC2
4		<20077> Q Pin	RST	14	4
5		<31051> Q E...	Crimpen	Crimpen	Crim
6	Ziel	<1220> Z Ein...	EC01	EC01	EC0
7		<1120> Z Anl...	004.BS01	004.BS01	002.
8		<20008> Z BMK	KF1.2	KF1.1	KF1
9		<20077> Z Pin	-X10:1	-X10:1	13
10		<31052> Z E...	Crimpen	Crimpen	Crim
11	Allgemein	<31048> Typ...	H05V-K	H05V-K	H05
12		<31004> Farbe	DBU	DBU	DBU
13		<31002> Que...	0,75	0,75	0,75
14		<31003> Län...	1,743 m	1,796 m	1,62

Til høyre ved siden av importmalen blir ledningsstykklisten med de utfylte dataene avbildet.

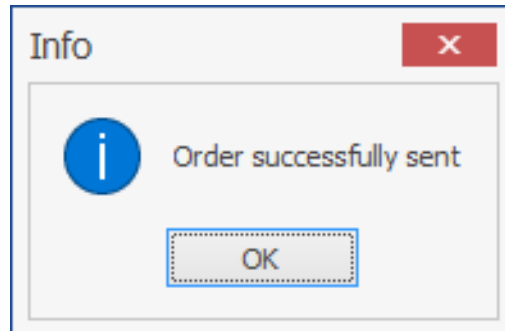
Sample data

Id	Name	Source unit	Source pr...	Target unit	Middle pri...	Middle pri...	Target pr...	Target lo...	Source pr...	Source lo...	Source wi...	Source pr...	Target wi...	Target pr...	Cross sec...	Color	Length
1	1		0				0	H05V-K				=001.AC...		=004.BS...	0,75	DBU	1743
2	2		0				0	H05V-K				=001.AC...		=004.BS...	0,75	DBU	1796
3	3		0				0	H05V-K				=001.AC...		=002.SP...	0,75	DBU	1623
4	4		0				0	H05V-K				=XD2:1b		=004.BS...	0,75	DBU	1328
5	5		0				0	H05V-K				=XD2:1b		=001.AC...	0,75	DBU	1328

I det nederste området til Wire Cockpit ser du hvordan importmalen behandler dataene fra filen som skal importeres.

import order

- Hvis dataene er korrekte, blir ledningsstykklisten overført til oppdraget ved å klikke på knappen «Import order».



Den avsluttede importprosedyren blir bekreftet i et pop-up-vindu.

- Når du klikker på «OK», kommer du til neste trinn eller til fanen «Wire BOM».

Main		Source										Target			Process values						
Id	Color	Production Id	Cross section	Equipped	Wire length	Type	Available wire	Do not process?	Disposal	Location	Unit	Wire treatment	Available wire treatment	Location	Unit	Wire treatment	Available wire treatment	Done?	Rail#	Rfid number rail	Wire number in rail
X	dbu	80	1		1000	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	81	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		keine Bearbeitung	[No entry]			keine Bearbeitung	[No entry]	0	0		0
X	dbu	82	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	83	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	84	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	85	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	86	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	87	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	88	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	89	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	BN	90	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		keine Bearbeitung	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	91	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			AEH 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	92	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	93	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	94	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	95	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	96	1		230	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	97	1		550	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	98	1		550	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	99	1		550	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0
X	dbu	100	1		550	H05V-K	[No entry]			Wire rail		AEH 8mm	[No entry]			Vollabzug 8mm	[No entry]	0	0		0

I ledningsstykklisten ser du under fanen «Wire data» alle data som er viktig for produksjonen. I dette tilfellet er ikke dataene tilordnet ennå, derfor er det en X i venstre spalte.

Hvis dataene er tildelt riktig, vises et grønt merke i venstre kolonne i stedet for et X.



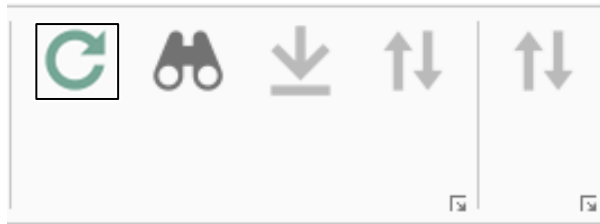
Under fanen «Print data» ser du utførelsen av trykkingen.

I menylinjen under «Wire BOM» vises summen av de tilordnede hhv. produktionsbare ledningene.

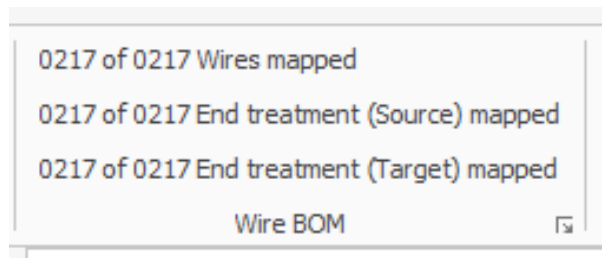
Like etter importen er telleren på 0, da ledningsstykklisten må oppdateres med den valgte Wire Terminal.

4 Laste ledningssett

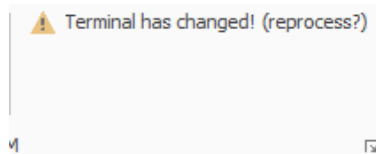
NO



- Ved å klikke på oppdaterings-knappen blir dataene utlignet og tilordnet med Wire Terminal.



Deretter er alle ledninger som kan produseres, tilordnet.



Hvis det ikke er valgt noen Wire Terminal ved importen eller hvis Wire Terminal blir byttet etter importen, vises denne meldingen på menylinjen.

Deretter må ledningsstykklisten oppdateres på nytt.

Hvis en parameter ikke tilordnes automatisk ved oppdateringen, kan dette gjøres manuelt av operatøren ved bestemte felt.

Redigerbare parametere:

- Ledningstype
- Endebehandling kilde/mål
- Innretting av trykt tekst
- Innrykk av den trykte teksten

Available wire treatment		Location	Unit	Wire treatment
AEH 8mm 0,75 mm ²				Crimpen
Wire treatment	Cross section	Equipped	Hookable at rail	
no treatment		True	False	
AEH 8mm	0,5 mm ²	True	True	
strip 8mm		True	False	
AEH 8mm	0,75 mm ²	True	True	
AEH 8mm	1 mm ²	True	True	
AEH 8mm	1,5 mm ²	True	True	
AEH 8mm	2,5 mm ²	True	True	
AEH 10mm	0,5 mm ²	False	True	
strip 10mm		False	False	
AEH 10mm	0,75 mm ²	False	True	
AEH 10mm	1 mm ²	False	True	
AEH 10mm	1,5 mm ²	False	True	
AEH 10mm	2,5 mm ²	False	True	

- For å gjøre dette markerer du de ønskede feltene (enkelt- eller multi-Select) og klikker på pil ned.

Alle tilgjengelige parametere vises i en nedtrekks-meny.

- Klikk på ønsket parameter for å tilordne disse til feltene.



Forsiktig!

Tverrsnittreduksjoner reduserer strømbelastningen til styringen og kan evt. føre til brann eller skader.

✓	110	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	397
✓	111	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	312
✓	112	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	662
✓	113	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	176
✓	114	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	738
✓	115	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	706
✓	116	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	712
✓	117	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	587
✓	118	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	229
✓	119	DBU/WH	H05V-K	0,75	H05V-K DBU/WH 0,75 mm ²	<input type="checkbox"/>	542

Hvis lengden har oransje bakgrunn, er ledningen kortere enn minimumslengden som kan produseres på Wire Terminal.

Ledningen produseres med 230 mm.

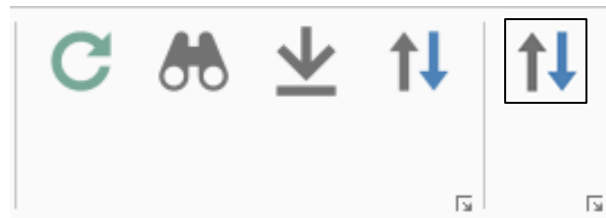
Source	
Wire treatment	Available wire treatment
AEH 8mm	no treatment
AEH 8mm	Vollabzug 10mm
AEH 8mm	AEH 8mm 0,75 mm ²
AEH 8mm	AEH 8mm 0,75 mm ²

Hvis endebehandlingen av kilden har oransje bakgrunn, kan ikke ledningen henges inn i skinnen.



I så fall er feltet «Swap source and target» aktivert.

■ Når du klikker på dette, blir kilde og mål byttet, og ledningen kan henges inn i skinnen.



Videre kan enhver valgt ledning dreies.

4 Laste ledningssett

NO

Misc.	
Created	12.09.2019 08:18
Manufactured	
Name	New Order
Order type	Single order
Printtext middle	Middle [single]
Printtext source	Source
Printtext target	Target

Nederst til venstre kan du under «Misc.» ennå bestemme produksjonsdatoen eller velge oppdragstype og utskriftstype.

- Enkeltoppdrag: Oppdrag er kun tilgjengelig en gang under enkeltoppdrag på Wire Terminal
- Serieoppdrag: Oppdrag er tilgjengelig under serieoppdrag på Wire Terminal

Misc.	
Created	12.09.2019 08:18
Manufactured	
Name	20190813 0001
Order type	Single order
Printtext middle	Middle [single]
Printtext source	Source
Printtext target	Target

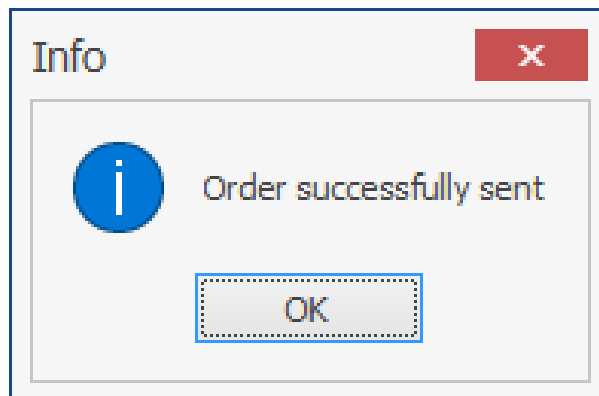
✓ DBU	0,75	1856	H05V-K
✓ DBU	0,75	1313	H05V-K
✓ DBU	0,75	1651	H05V-K
✓ DBU	0,75	1540	H05V-K

Invalid order name, please choose another name (this one is already in use)!

Hvis oppdragsnavnet på Wire Terminal allerede er tilordnet, vises det en feilmelding.



- Når du klikker på «nedlastingsknappen», blir til slutt oppdraget sendt til Wire Terminal.



Overføringen blir bekreftet i et pop-up-vindu.

Nå er oppdraget tilgjengelig på Wire Terminal og kan produseres.



- Når du klikker på «iaktta-knappen», ser du status til de enkelte ledningene.

4.2 Sortering

Alternativet «unordered» omfatter ledningene 1 til 1 (som importert) til maskinen for produksjon

- manufacturing optimized
- unordered
- manufacturing optimized

Alternativet «manufacturing optimized» sorterer ledningene etter

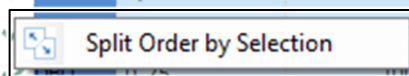
- tverrsnitt
- farge

4.3 Opprette underoppdrag

Hvis du ønsker å produsere bare en del av ledningene som ble importert, kan du opprette et underoppdrag.

- Gå fram som beskrevet i avsnitt 4.1 «Ledningssett fra ledningsstykklisen» fram til nedlastingen.
- Marker de ønskede ledningene.
- Høyreklikk på de markerte ledningene.

✓	DBU	0,75	1528	H05V-
✓	DBU	0,75	1230	H05V-
✓	DBU	0,75	1608	H05V-
✓	DBU	0,75	1593	H05V-



- Klikk på «Split Order by Selection».

Et underoppdrag må minst inneholde en ledning.

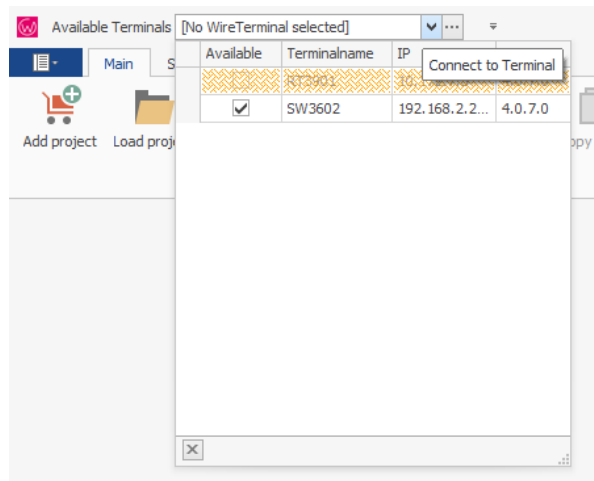
Name	
<ul style="list-style-type: none"> <ul style="list-style-type: none"> New Project <ul style="list-style-type: none"> Order List New Order New Order_170 	

I oppdragstreet vises et nytt oppdrag.

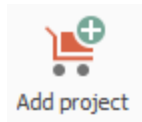
Misc:	
Created	12.09.2019 08:27
Manufactured	12.09.2019 08:27
Name	New Order_170
Order type	Single order
Printtext middle	Combined [Source / Ta...
Printtext source	Source
Printtext target	Target

Som beskrevet i avsnitt 4.1 «Ledningssett fra ledningsstykklisen» kan du tilordne disse egenskapene og deretter laste det på Wire Terminal.

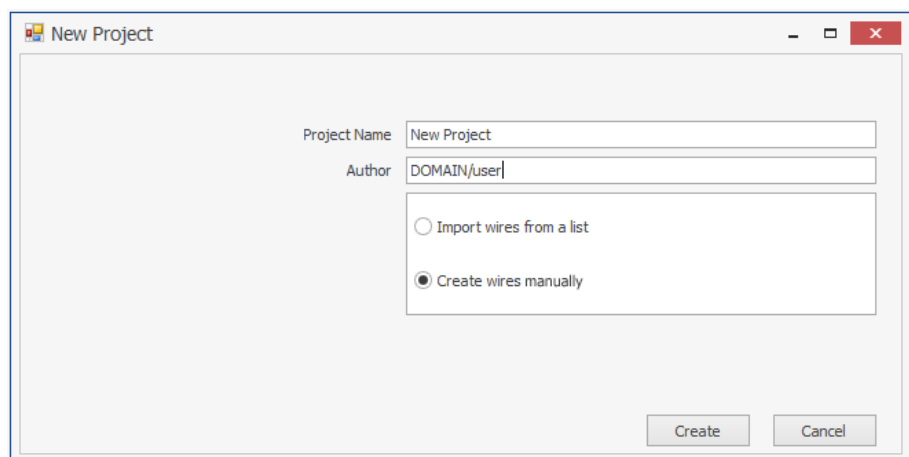
4.4 Opprette ledningssett manuelt



- Velg en tilgjengelig Wire Terminal.



- Etter å ha åpnet på menylinjen, klikker du på «Add project».

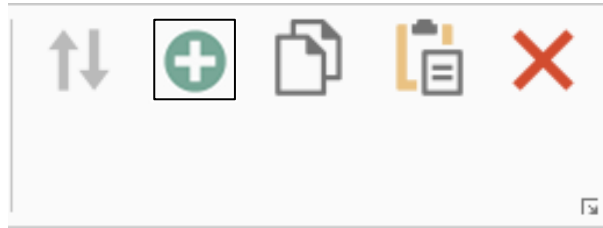


I det åpne pop-up-vinduet taster du inn prosjektnavnet og brukeren hhv. forfatteren av prosjektet blir registrert automatisk.

- Deretter velger du «Create wires manually».
- Klikk deretter på «Create».

Wire BOM																
unordered																
Wire data																
Drag a column header here to group by that column																
Main				Wire			Wire treatment source			Wire treatment target		Printtext source			Printtext target	
Production Id	Length	Don not proce...	Disposal	Available	Equipped	Has Match	Available	Has match	Available	Has match	Text	Indent	Alignment	Text	Indent	

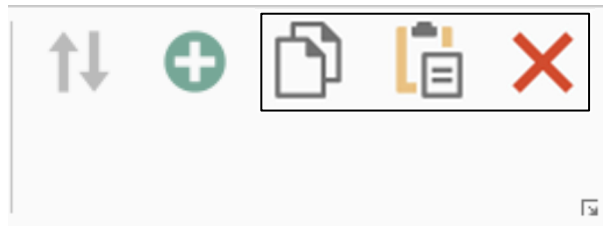
Det vises en tom ledningsstykkliste.



- Du kan legge til en ledning med «+»-knappen.

Main														Process values							
Production Id	Length	Don not proce...	Disposal	Wire	Available	Equipped	Has Match	Available	Has match	Available	Has match	T...	Ind...	Align...	Text	Indent	Alignment	Text	Alignment	Done?	Rail#
✓	1	250	<input type="checkbox"/>	Wire rail	H05V-K DBU 0,5 mm ²	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	AEH 8mm 0,5 m...	<input checked="" type="checkbox"/>	AEH 8m...	<input checked="" type="checkbox"/>	30	From ...	30	From so...			From source ...		0	

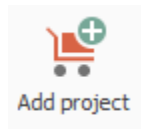
- Deretter fyller du inn datafeltene.



- Med knappene «kopier» og «legg til» kan ledningene ganske enkelt mangfoldiggjøres eller slettes igjen med «X».
- Til slutt laster du oppdraget på Wire Terminal.

5 Importmal

5.1 Opprette en importmal



- På menylinjen klikker du på knappen «Add project».

Template	Please select a template for the import	...		
Filename	C:\WireCockpit\ Drahtliste\ Drahtsaetze_HMI2019\Verbindungsliste_GrindingMachine_EC01.xls	...		

- Velg en ledningsstykklister fra prosjektregisteret ditt.

5 Importmaler

NO

Mandatory fields		Only used properties
Property name	Wildcard	
▶ Id		
Name		
Source wire end treatment		
Source location		
Source unit		
Source printtext		
Source printtext alignment		
Source printtext indent		
Target wire end treatment		
Target location		
Target unit		
Target printtext		
Target printtext alignment		
Target printtext indent		
Middle printtext		
Middle printtext alignment		
Cross section		
Color		
Length		
Typ		
Printtext source		
Printtext middle		
Printtext target		

Til venstre på Wire Cockpit ser du under «Mandatory fields» alle tilgjengelige egenskapsfelt. Obligatoriske felt er røde, disse er absolutt nødvendig for produksjonen.

Imported fields		Start import at row				
Column index	Column description / 1st line	2nd line	3rd line	4	5	6
▶ 0		<13063> Nr...	1	2	3	4
1	Quelle	<1220> Q Ein...	EC01	EC01	EC01	EC01
2		<1120> Q Anl...	001.AC01	001.AC01	001.AC01	
3		<20008> Q B...	FC2	FC2	FC2	XD2
4		<20077> Q Pin	RST	14	4	1b
5		<31051> Q E...	Crimpen	Crimpen	Crimpen	Crimpen
6	Ziel	<1220> Z Ein...	EC01	EC01	EC01	EC01
7		<1120> Z Anl...	004.BS01	004.BS01	002.SP01	004.BS01
8		<20008> Z BMK	KF1.2	KF1.1	KF1	KF1
9		<20077> Z Pin	-X10:1	-X10:1	13	-X80:1
10		<31052> Z E...	Crimpen	Crimpen	Crimpen	Crimpen
11	Allgemein	<31052> Typ...	H05V-K	H05V-K	H05V-K	H05V-K
12		<31004> Farbe	DBU	DBU	DBU	DBU
13		<31002> Que...	0,75	0,75	0,75	0,75
14		<31003> Län...	1,743 m	1,796 m	1,623 m	1,328 m

Til høyre på Wire Cockpit ser du alle felt som inneholder ledningsstykklisten din.

Mandatory fields		All properties
Property name	Wildcard	
Id	{0}	
Name	={0}/{2} - {3}::{4}	
Source wire end treatment	{5}	
Source location		
Source unit		
Source printtext	={2}-{3}::{4}	
Source printtext alignment		
Source printtext indent		
Target wire end treatment	{10}	
Target location		
Target unit		
Target printtext	={7}-{8}::{9}	
Target printtext alignment		
Target printtext indent		
Middle printtext		
Middle printtext alignment		
Cross section	{13}	
Color	{12}	
Length	{14}	
Typ	{11}	
Printtext source	Source	
Printtext middle	Combined [Source / Target]	
Printtext target	Target	

- For å tilordne et felt en egenskap plasserer du markøren i den ønskede egenskapen og dobbeltklikker på det nødvendige feltet. Tallene i krøllparentes står for spaltenumrene i ledningsstykklisten din.
- Utenom klammene kan du fortsatt legge inn prosjektstrukturkjennetegn som tekst.

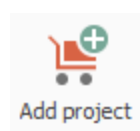
Start import at row

- Hvis alle nødvendige egenskaper er tilordnet, må fortsatt begynnelsen på produksjonsdataene i ledningsstykklisten defineres. Dermed kan f.eks. et skrivemodus hoppe over.

Template	C:\WireCockpit_Drahtliste\Drahtsaetze_HMI2019\NewTemplate.wtt	...		
Filename	C:\WireCockpit_Drahtliste\Drahtsaetze_HMI2019\Verbindungsliste_GrindingMachine_EC01.xls	...		

- Klikk deretter på «Save import template as». Når du har definert en standardfortegnelse, blir importmalen lagret der. Ellers kan du velge en fortegnelse med 3-punkts-knappen («...»).

5.2 Endre en importmal



- På menylinjen klikker du på knappen «Add project».

Template	C:\WireCockpit_Drahtliste\Drahtsaetze_HMI2019\NewTemplate.wtt	...
Filename	C:\WireCockpit_Drahtliste\Drahtsaetze_HMI2019\Verbindungsliste_GrindingMachine_EC01.xls	...

- Velg en importmal og en ledningsstykkliste fra prosjektregisteret ditt.

6 Status og logging av data

NO

Mandatory fields		All properties
Property name	Wildcard	
Id	{0}	
Name	= {0} / {2} - {3} : {4}	
Source wire end treatment	{5}	
Source location		
Source unit		
Source printtext	= {2} - {3} : {4}	
Source printtext alignment		
Source printtext indent		
▶ Target wire end treatment	{10}	
Target location		
Target unit		
Target printtext	= {7} - {8} : {9}	
Target printtext alignment		
Target printtext indent		
Middle printtext		
Middle printtext alignment		
Cross section	{13}	
Color	{12}	
Length	{14}	
Typ	{11}	
Printtext source	Source	
Printtext middle	Combined [Source / Target]	
Printtext target	Target	

- Klikk på knappen «All properties».
- Nå vises alle tilgjengelige egenskapsfelt.
- Nå kan du bruke nye egenskaper fra ledningsstykklisen eller endre eksisterende.

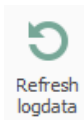
Template	C:\WireCockpit_Drahtliste\ Drahtsaetze_HMI2019\NewTemplate.wtt	...		
Filename	C:\WireCockpit_Drahtliste\ Drahtsaetze_HMI2019\Verbindungsliste_GrindingMachine_EC01.xls	...		

- Til slutt klikker du på «Save import template as», velger en fortegnelse og angir et navn.
- Hvis du bare klikker på «Save», blir den eksisterende importmalen overskrevet.

6 Status og logging av data

6.1 Status Wire Terminal

Wire Cockpit registrerer alltid oppdragsdataene på Wire Terminal i en loggfil.



- For å lese ut loggdataene fra Wire Terminal velger du en tilgjengelig Wire Terminal og klikker på «Refresh logdata» på menylinjen.

Last produced wire					
Timestamp	Order name	Wire	Length	Wire treatment source	Wire treatment target
31.10.2019 13:46:31		H05V-K OG 0,75 mm ²		230 AEH 8mm 0,75 mm ²	AEH 8mm 0,75 mm ²

ag a column header here to group by that column

Order name	Created	Manufacture	Order visible on WT	Wire amount total
bin	30.09.2019 11:46	01.01.0001 00:00	<input checked="" type="checkbox"/>	

Deretter vises dataene i fanen «Status Wire Terminal». Maskinens status vises øverst.

6 Status og logging av data

NO

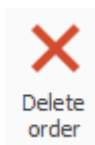
Order visible on WT	Created	Manufacture	Wire amount total	Wire amount manufacturab
Order name: Endabnahme				
Order name: twin	30.09.2019 11:46	01.01.0001 00:00		1
Order name: WT				

- For å få bedre oversikt kan du gruppere dataene etter spalter med dra og slipp.

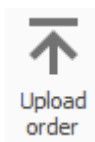
Når du sletter et oppdrag på Wire Terminal, er ikke dette lenger synlig bare på Wire Terminal.

Order visible on WT	Created	Manufacture	Wire amount total	Wire amount manufacturab
Order name: Endabnahme				
Order name: twin	30.09.2019 11:46	01.01.0001 00:00		1
Order name: WT				

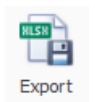
- For å gjøre et oppdrag på Wire Terminal tilgjengelig igjen, må du merke av kryssingsboksen «Order visible on WT».



- For å slette et oppdrag en gang for alle, markerer du oppdraget og klikker på knappen «Delete order» på menylinjen.



- Du laster opp valgt oppdrag fra Wire Terminal med knappen «Upload order». Det blir opprettet en ny Tab med et prosjekt pluss ledningsstykklister.



- Hvis du deretter klikker på knappen «Export», blir oppdraget med alle logg-data eksportert til en Excel-fil.

6.2 Logge

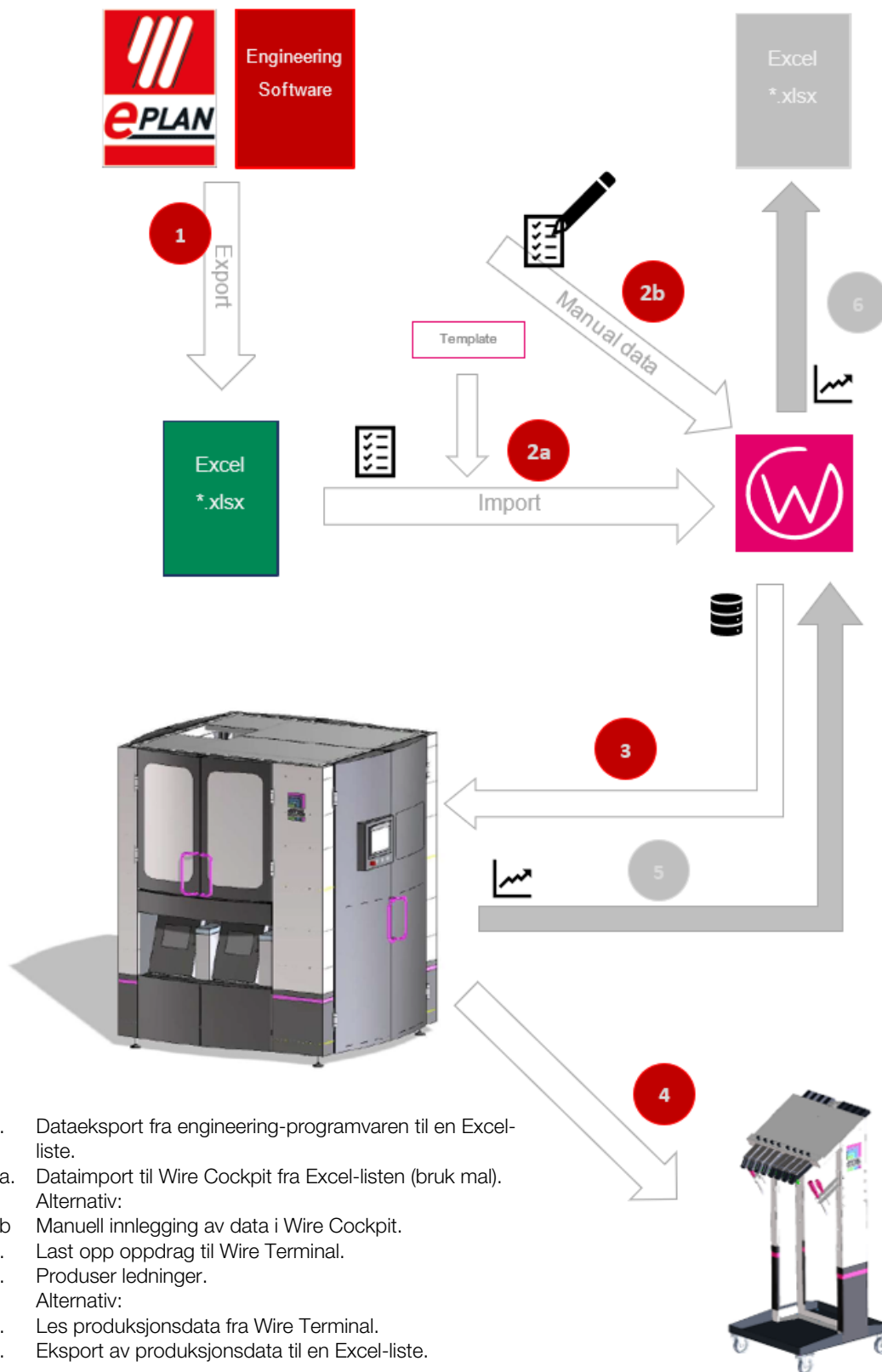
Order name	Creator	Operator	Timestamp	Status	Rail
Optimize job		admin	2019.09.27 11:09:40	Manufactured	
Optimize job		admin	2019.09.27 11:09:47	Manufactured	

I fanen «Log» blir data som er relevant for produksjonen registrert til hver ledning i alle oppdrag.

Order name	Creator	Operator	Timestamp	Status	Rail
Order name: Optimize job (Count=2)					
		admin	2019.09.27 11:09:40	Manufactured	
		admin	2019.09.27 11:09:47	Manufactured	

Du kan gruppere disse dataene som beskrevet i avsnitt 6.1 «Status Wire Terminal».

7 Datastrøm



1. Dataeksport fra engineering-programvaren til en Excel-liste.
- 2a. Dataimport til Wire Cockpit fra Excel-listen (bruk mal).
Alternativ:
- 2b. Manuell innlegging av data i Wire Cockpit.
3. Last opp oppdrag til Wire Terminal.
4. Produser ledninger.
Alternativ:
5. Les produksjonsdata fra Wire Terminal.
6. Eksport av produksjonsdata til en Excel-liste.

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Enclosures
- Power Distribution
- Climate Control
- IT Infrastructure
- Software & Services

You can find the contact details of all Rittal companies throughout the world here.



www.rittal.com/contact

RITTAL GmbH & Co. KG
Auf dem Stuetzelberg · 35745 Herborn · Germany
Phone +49 2772 505-0
E-mail: info@rittal.de · www.rittal.com

09.2019 / D-0100-00000214-00-NO

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

