

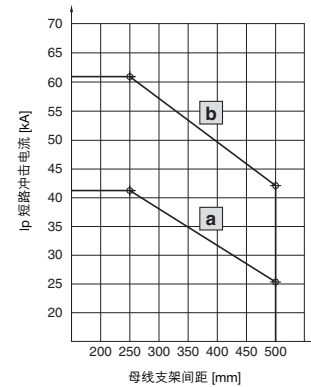
配电组件

铜包铝母线

抗短路强度图

铜包铝母线 mm	额定电流 ¹⁾ A	母线支架	特性曲线
20 x 5	235	SV 9340.000/.050	a
20 x 10	363	SV 9340.000/.050	a
30 x 5	328	SV 9340.000/.050	b
30 x 10	493	SV 9340.000/.050	b

¹⁾在 65°C 母线温度和 35°C 环境温度下的电流承载能力，修正图根据 DIN 43 671



处理说明

基于与母线 E-Cu 不相符的材料特性，铜包铝母线 SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 有以下处理说明：

锯

建议的切割速度为 50 – 90 米 / 分钟

钻孔

建议的切割速度为 50 米 / 分钟切割角度 135° – 140°

冲压

与铜母线类似

弯曲

根据下表，在 CUPONAL 下，弯曲半径略大于铜

弯曲半径				
母线厚度 d mm	母线宽度 mm	< = 90°	90° – 120°	> 120°
5	20 – 60	1d	2d	4d
10	20 – 120	2d	3d	4d

材料特性

流变特性

铜包铝母线的流变特性在铜和铝之间。与 RiLine 组件大面积接触不能确定与铜不同的流变特性。

扭矩

根据 RiLine 对铜的规定拧紧组件与系统连接。必须选择根据 DIN 43 673 的扭矩进行螺栓连接。

应用限制

不适用于有露水的天气以及腐蚀性环境。