

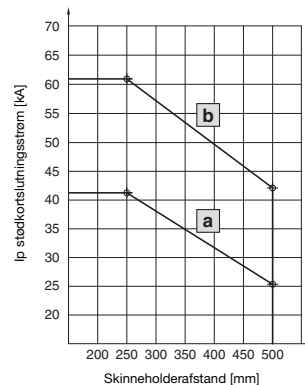
# Strømfordeling

## Skinner CUPONAL

### Diagram for kortslutningsholdbarhed

| Skinner CUPONAL mm | Mærkestrøm <sup>1)</sup> A | Skinneholder     | Kurve    |
|--------------------|----------------------------|------------------|----------|
| 20 x 5             | 235                        | SV 9340.000/.050 | <b>a</b> |
| 20 x 10            | 363                        | SV 9340.000/.050 | <b>a</b> |
| 30 x 5             | 328                        | SV 9340.000/.050 | <b>b</b> |
| 30 x 10            | 493                        | SV 9340.000/.050 | <b>b</b> |

<sup>1)</sup> Maksimal strømbelastning ved 65°C skinnetemperatur og 35°C omgivende temperatur, korrektionsfaktordiagram iht. DIN 43 671



### Forarbejdningsanvisninger

På grund af materialeegenskaber, der afviger fra E-Cu skinner, gælder der for CUPONAL skinner SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 følgende forarbejdningsanvisninger:

#### Savning

Anbefalet skærehastighed 50 – 90 m/min.

#### Boring

Anbefalet skærehastighed 50 m/min., skærevinkel 135° – 140°

#### Stansning

Samme som for kobberskinner

#### Bøjning

Som det fremgår af nedenstående tabel er bøjradius for CUPONAL noget større end for kobber

| Bøjradius           |                 |         |            |        |
|---------------------|-----------------|---------|------------|--------|
| Skinnetykkelse d mm | Skinnebredde mm | < = 90° | 90° – 120° | > 120° |
| 5                   | 20 – 60         | 1d      | 2d         | 4d     |
| 10                  | 20 – 120        | 2d      | 3d         | 4d     |

### Materialeegenskaber

#### Flowegenskaber

CUPONALs flowegenskaber ligger mellem kobber og aluminium. I forbindelse med storfladet kontakt mellem RiLine komponenter kan der ikke konstateres nogen afvigende flowegenskaber i forhold til kobber.

#### Tilspændingsmomenter

Komponenter og systemsamlinger tilspændes iht. forskrifterne for RiLine kobber. For skruesamlinger vælges tilspændingsmomenter som angivet i DIN 43 673.

#### Anvendelsesbegrænsninger

Ikke egnet til anvendelse i applikationer med kondens samt i korrosive miljøer.