

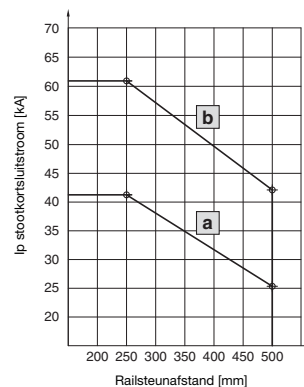
# Stroomverdeling

## Railkoper CUPONAL

### Kortsluitvastheidsgrafiek

Railkoper CUPONAL mm	Nominale stroom <sup>1)</sup> A	Railsteun	Grafieklijn
20 x 5	235	SV 9340.000/.050	<b>a</b>
20 x 10	363	SV 9340.000/.050	<b>a</b>
30 x 5	328	SV 9340.000/.050	<b>b</b>
30 x 10	493	SV 9340.000/.050	<b>b</b>

<sup>1)</sup> Stroombelastbaarheid bij 65°C railtemperatuur en 35°C omgevingstemperatuur, correctiefactordiagram volgens DIN 43 671



### Verwerkingsvoorschriften

In verband met de afwijkende materiaaleigenschappen van E-Cu railkoper gelden voor CUPONAL railkoper SV 3582.020, SV 3584.020, SV 3585.020, SV 3586.020 de volgende bewerkingsvoorschriften:

#### Zagen

Aanbevolen zaagsnelheid 50 – 90 m/min

#### Boren

Aanbevolen boorsnelheid 50 m/min, snijhoek 135° – 140°

#### Stansen

Vergelijkbaar met railkoper

#### Buigen

De buigradii zijn volgens de tabel hiernaast bij CUPONAL iets groter dan bij koper

Buigradii				
Raildikte d mm	Railbreedte mm	<= 90°	90° – 120°	> 120°
5	20 – 60	1d	2d	4d
10	20 – 120	2d	3d	4d

### Materiaalkenmerken

#### Vloeigedrag

Het vloeigedrag van CUPONAL ligt tussen dat van koper en aluminium. In samenhang met het grote contactoppervlak van RiLine-componenten kon geen van koper afwijkend vloeigedrag worden vastgesteld.

#### Aandraaimoment

Componenten en systeemverbindingen worden aangehaald volgens de RiLine-specificaties voor koper. Bij schroefverbindingen dienen de aandraaimomenten volgens DIN 43 673 te worden geselecteerd.

#### Beperkingen

Niet geschikt voor toepassing in omgevingen met condensvorming en in corrosieve omgevingen.