

Stroomverdeling

Gelamelleerd railkoper



Kortsluitvastheidsgrafiek volgens IEC

Opbouw ¹⁾ mm	I_n bij 70 K ²⁾	I_n bij 50 K ²⁾	I_n bij 30 K ²⁾	Grafieklijn (kortsluit- vastheid)	Wijze van montage	Bestelnr. SV
6 x 9 x 0,8	285 A	240 A	180 A	–	–	3565.005
6 x 15,5 x 0,8	415 A	350 A	265 A	a	1	3568.005
10 x 15,5 x 0,8	575 A	480 A	365 A	a	1	3569.005
5 x 20 x 1	525 A	435 A	330 A	a	1	3570.005
5 x 24 x 1	605 A	510 A	385 A	a	1	3571.005
10 x 24 x 1	920 A	770 A	585 A	b	1	3572.005
5 x 32 x 1	770 A	645 A	485 A	b	2/3	3573.005
10 x 32 x 1	1155 A	965 A	730 A	c	2/3	3574.005
5 x 40 x 1	930 A	780 A	590 A	b	2/3	3575.005
10 x 40 x 1	1370 A	1145 A	865 A	c	2/3	3576.005
5 x 50 x 1	1125 A	940 A	710 A	b	2/3	3577.005
10 x 50 x 1	1635 A	1365 A	1030 A	c	2/3	3578.005
10 x 63 x 1	1950 A	1610 A	1230 A	d	2/3	3579.005

¹⁾ Aantal lamellen x lamellenbreedte x lamellendikte

²⁾ De som van omgevingstemperatuur en temperatuurverhoging geeft de resulterende adertemperatuur van het gelamelleerde railkoper

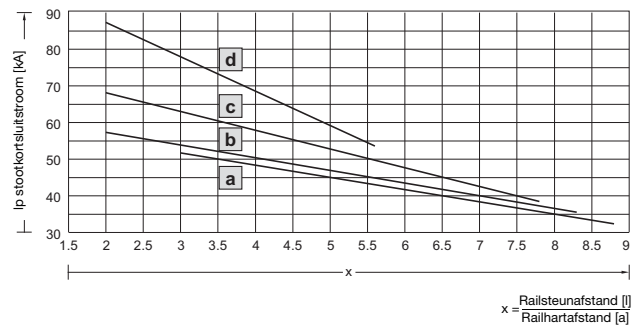
Voorbeeld:

SV 3565.005 belast met 180 A, dit betekent dat de temperatuur met 30 K wordt verhoogd.

Bij een omgevingstemperatuur van 35 °C is de resulterende adertemperatuur dan 35 °C + 30 K = 65 °C

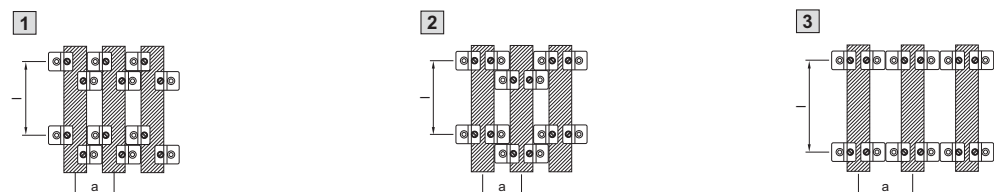
Beproevinggrondslag:
VDE 0660 deel 500/IEC 60 439-1
Doorgevoerde beproeving:
Dynamische kortsluitvastheid
volgens IEC 60 439-1

De maten voor de railsteunafstand (l) en voor de railhartafstand (a) moeten binnen de aangegeven min./max.-grenzen liggen. Met het resultaat (quotient) uit de deling l/a kan met behulp van de grafieklijn a t/m d de toelaatbare I_p stootkortsluitstroom worden bepaald. De voorgeschreven montagewijze dient te worden aangehouden.

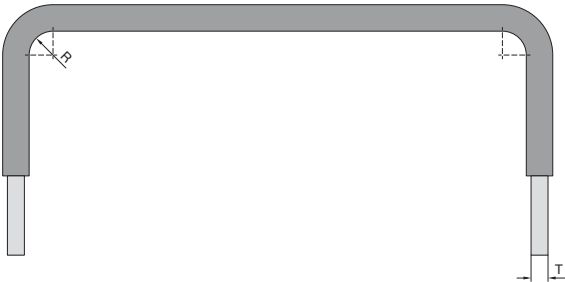
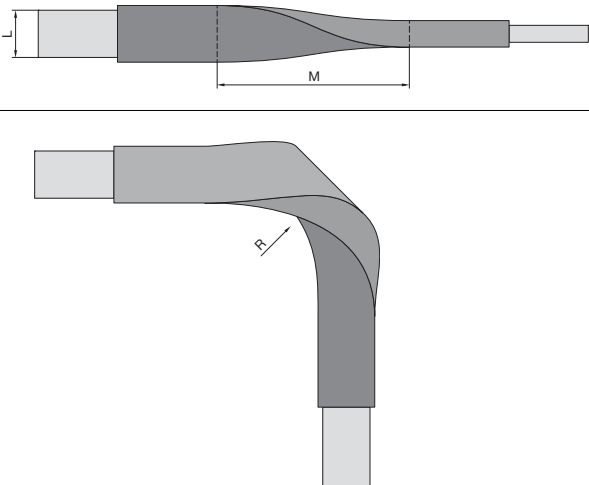


Grafieklijn	Railsteunafstand (l) mm		Railhartafstand (a) mm	
	min.	max.	min.	max.
a	150	300	34	60
b	150	350	42	85
c	200	400	51	85
d	200	450	81	100

Montage met universele railsteun SV 3079.000



Verwerkingsvoorschriften

Buigen	 <p> $R = T$ R = Buigradius T = Lameldikte </p>
Torsie	 <p> $M = 2 \times L$ M = Buiglengte L = Lamelbreedte </p> <p> $R = T$ R = Buigradius T = Lameldikte </p>
Boren	<p>Het boren of stansen dient met grote zorgvuldigheid plaats te vinden. Bij boren dient een boormal te worden gebruikt. Hiervoor zijn in de handel speciale boormallen verkrijgbaar. Er mag geen koel- of smeermiddel worden toegepast.</p> <p>Opmerking: Om vervorming van de contactvlakken te voorkomen, dienen de lamellen goed te worden samengeklemd.</p>
Stansen	<p>Bij stansen dienen de juiste matrijzen en stempels voor koperbewerking te worden toegepast. Stansen maakt het gemakkelijk om een glad contactvlak te verkrijgen.</p> <p>Opmerking: Om vervorming van de contactvlakken te voorkomen, dienen de lamellen bij stansen goed te worden samengeklemd.</p>